

FCB

Horizontale Schlauchbeutelmaschine

Horizontale Hochleistungs-Schlauchbeutelmaschine für die Primärverpackung von Schokolade

Innovatives und modulares Schlauchbeutelverpackungssystem aus der LoeschPack F-Serie mit hocheffizienter Beschickungseinrichtung und der Kernmaschine FCB. Die Neuentwicklung besticht durch hohe Leistungen von bis zu 1500 Produkte pro Minute (je nach Applikation), hohe Gesamtanlageneffizienz und Performance sowie höchste Formatflexibilität bei niedrigen Packmittelkosten.

Kundennutzen:

Höchste Verfügbarkeit durch:

- > Extrem kurze Formatwechselzeiten unter 15 min. innerhalb eines Formatbereiches. Einstellungen völlig reproduzierbar, daher umgehend wieder stabiler Lauf, Anfahrproblematik minimiert.
- > Serienmäßiger Autospleiß garantiert höchste Verfügbarkeit.
- > Höchste Hygienestandards: simple und zeitsparende Reinigung in langen Reinigungsintervallen.
- > Zuverlässigkeit durch höchstes Qualitätsniveau: Stabile, wertige und qualitativ absolut hochwertige Bauweise.
- > Lange Serviceintervalle.

Höchste Effizienz durch:

- > Mitdenkende Steuerung: selbstregelnde Steuerungsarchitektur ermöglicht während des laufenden Betriebs automatische Parameteranpassungen aufgrund schwankender Einflussgrößen (z.B. Temperatur, Luftfeuchtigkeit, Produktbeschaffenheit) – von der intelligenten Produktzuführung bis zur –abgabe.
- > Weniger Ausschuss bei Geschwindigkeitsänderungen (z.B. Stoppen bzw. Anfahren) durch intelligente Siegeltechnologie.

Beste Systemergonomie durch:

- > Werkzeugloser Gurtwechsel.
- > Hervorragende Wartungszugänglichkeit.
- > Platzsparende und kompakte Modulbauweise.
- > Ideale Systemkomponente im Linienverbund mit vor- und nachgeschaltetem Equipment von LoeschPack mit optimaler Systemintegration (Speichersysteme, Zuführung, Sekundärverpackung, Tertiärverpackung).

