

Die RCB verpackt Schokoladenriegel, -täfelchen und -napolitains in Premiumoptik und gewährleistet gleichzeitig einen hohen Produktschutz vor Umwelteinflüssen. Sie vereint damit die Vorteile einer klassischen Falteinschlagmaschine mit denen einer Schlauchbeutelmaschine. Die Maschine stellt in der RCB-HS hermetisch dichte Verpackungen mit bis zu 600 Produkten pro Minute mit einem Packkopf her und versiegelt das Packmittel umlaufend heiß. Die Heizbacken siegeln stets Folie gegen Folie, was eine hohe Dichtheit der Verpackung sicherstellt. Faltelemente erzeugen anschließend den klassischen Falteinschlag. Die RCB ist auch als RCB-H mit größerem Formatbereich erhältlich. In dieser Variante verpackt sie auch Kleintäfelchen mit einer Geschwindigkeit von bis zu 450 Produkten pro Minute. Als RCB-S Variante ist die Anlage imstande, bis zu 800 Produkte pro Minute im offenen Falteinschlag zu verpacken.



Funktions- und Konstruktionsmerkmale

- > Viele Maschinen- und Packstilvarianten möglich
- > Kurze Formatwechselzeiten von circa einer Stunde
- > Schnelle und reproduzierbare Formatumstellung
- > Wenig Reinigungs- und Serviceaufwand
- > Siegelvorgänge nur Packmittel gegen Packmittel, keine Produktberührung
- > Werkzeugloser Ein- und Ausbau von Bändern zur schnelleren Reinigung
- > Große Formatflexibilität
- > Hygienische und platzsparende Bauweise
- > Optimale Zugänglichkeit für Bedienung, Wartung und Reinigung

> Packaging your ideas...



Loesch Verpackungstechnik GmbH + Co. KG · www.loeschpack.com
Industriestrasse 1 · 96146 Altendorf/Germany · sales@loeschpack.com

Komplette Verpackungsanlagen
Zuführen, Verteilen und Speichern
HFFS-Schlauchbeutelssysteme
Falteinschlagmaschinen
Kartoniersysteme
Sondermaschinen

Schokolade
Kaugummi & Süßwaren
Kekse & Waffeln
Müsli- & Proteinriegel
Pharma
Food & Non-Food

