

LOOP

Produktspeichersystem

Produktflussregulierung und Speichern im Food-Bereich

LOOP-Speichersysteme eignen sich für die unterschiedlichsten Arten von vorverpackten oder unverpackten Produkten. Sie sind als Gondelspeicher LOOP-GB oder als Multilevelspeicher LOOP-ML erhältlich. Speichersysteme harmonisieren den ankommenden Produktfluss je nach Positionierung im Zuführ- und Verteilsystem und regulieren diesen bei Bedarf. Dadurch werden Leistungsschwankungen im nachgelagerten Verpackungsbereich aufgefangen, Produkte kurzfristig zwischengespeichert und ein Überlauf an den Verpackungsmaschinen vermieden. Durch die Entkoppelung von Gießanlage und Verpackungsmaschine werden die Gesamlinienperformance und die Overall Equipment Effectiveness (OEE) im Gegensatz zu einem gekoppelten Prozess deutlich gesteigert. Die Zuführ- und Abgabeleistung von bis zu 160 Reihen pro Minute ist absolute Spitzenklasse in der Branche.



Effizienz, Flexibilität & Performance

- > Höchste Hygienestandards: simple und zeitsparende Reinigung in langen Reinigungsintervallen
- > Lange Serviceintervalle
- > Intelligente Hochleistungszuführung bei schonendem Produkthandling
- > Schnelle und reproduzierbare Formatumstellung
- > Schwingungsreduzierendes Maschinen- und Softwaredesign
- > Hervorragende Wartungs- und Reinigungszugänglichkeit
- > Werkzeuglose Gondel- und Gurtwechsel
- > Platzsparende und kompakte Bauweise
- > Ideale Systemkomponente im Linienverbund mit nachgeschaltetem Equipment von LoeschPack mit optimaler Systemintegration

