

Ausgabe
1.03/2026

Thema
Hochleistung trifft Systemintegration:
LoeschPack auf der interpack 2026

Weltpremiere und zukunftsweisende Verpackungsanlagen

Hochleistung trifft Systemintegration: LoeschPack auf der interpack 2026

(Altendorf, 20.03.2026) Mit der Kombination aus Weltpremiere, leistungsstarken Verpackungsmaschinen und ganzheitlichen Systemlösungen unterstreicht LoeschPack auf der Weltleitmesse interpack seinen Anspruch, Verpackungsprozesse technologisch weiterzuentwickeln und wirtschaftlich zu optimieren. Von der hermetisch dichten Einzelverpackung bis zur integrierten Displaylösung – Besucher erleben Verpackungstechnik, die Leistung, Präzision und Zukunftssicherheit vereint. Vom 7. bis 13. Mai 2026 präsentiert der deutsche Maschinenhersteller vielseitige Neuerungen und Highlights aus seinem Portfolio – am Stand mit dem Schwesterunternehmen Hastamat in Halle 14, C22.

Im Mittelpunkt des Messeauftritts steht eine gemeinsam mit der Schwesterfirma Hastamat realisierte Verpackungslinie, die die Kompetenzen beider Unternehmen zu einer durchgängigen, leistungsfähigen Systemlösung bündelt. Die integrierte Linie, bestehend aus horizontaler Schlauchbeutelmaschine FHW-S und der neuen Klotzbodenbeutelmaschine KBM zeigt, wie sich papierbasierte Primär- und Sekundärverpackung technologisch präzise aufeinander abstimmen lassen – von der Produkthandhabung bis zur fertigen Verpackung für das Supermarktregal. Darüber hinaus präsentiert Loesch auf der interpack erstmals seine neue Hochleistungsmaschine für Schokoladentafeln im Falteinschlag. „Mit der Neuentwicklung setzen wir auf ein grundlegend überarbeitetes Maschinenkonzept, das Leistung, Flexibilität und Wirtschaftlichkeit konsequent vereint“, sagt Dr. Ferdinand Schwarzfischer, Chief Technology Officer bei Loesch. Ergänzend demonstriert das Unternehmen dem Fachpublikum weitere Systemlösungen für unterschiedliche Verpackungsschritte und informiert über sein Portfolio an Spezialmaschinen sowie umfassenden Serviceleistungen.

Ein neues Kapitel in der Verpackung von Schokolade

Mit der Weltpremiere einer vollständig neu entwickelten zweistufigen Falteinschlagmaschine aus der L-Serie setzt Loesch auf der interpack ein klares Zeichen für technologische Innovationskraft. Die neue Maschine

Ihr Ansprechpartner:

Christoph Krombholz
Marketing Manager

Loesch Verpackungstechnik
GmbH + Co. KG

Industriestraße 1
D-96146 Altendorf
Telefon: +49 9545 449-220
Mobil: +49 177 9408-220
E-Mail: c.krombholz@loeschpack.com

Pressemitteilung

Ausgabe
1.03/2026

Thema
Hochleistung trifft Systemintegration:
LoeschPack auf der interpack 2026

steht für einen konsequent neu gedachten Maschinenansatz, der hohe Leistungsfähigkeit, flexible Einsatzmöglichkeiten und präzise Verpackungsqualität in einem kompakten Gesamtkonzept vereint.

Grundlage der Neuentwicklung sind jahrzehntelange Erfahrung in der zweistufigen Falteinschlagverpackung sowie die enge Zusammenarbeit mit anspruchsvollen Kunden weltweit. Die Entwicklung baut auf den Erfahrungen aus hunderten realisierten Projekten auf. Ziel war es, bewährte Technologien gezielt weiterzuentwickeln und an die heutigen Anforderungen des internationalen Wettbewerbs anzupassen – mit Fokus auf höhere Leistung, gesteigerte Energieeffizienz, reduzierten Energieverbrauch sowie schnelle und einfache Formatwechsel. Ein kompakter Maschinenaufbau mit schmalen Footprint und eine verbesserte Zugänglichkeit für Reinigung und Wartung erhöhen zusätzlich Wirtschaftlichkeit und Anlagenverfügbarkeit. Auf der Messe erleben Besucher die Maschine erstmals live im Betrieb. Moderne Antriebs- und Steuerungskonzepte, optimierte Prozessabläufe und zahlreiche konstruktive Details demonstrieren anschaulich, wie neue Maßstäbe in Effizienz, Produktschutz und Wirtschaftlichkeit gesetzt werden.

Schokoladenprodukte hermetisch dicht verpackt

Mit der Packkopfmaschine RCB-HS präsentiert Loesch eine Hochleistungslösung für die reproduzierbar dichte Verpackung kleiner Schokoladenprodukte. Die Maschine kombiniert die Stärken des klassischen Falteinschlags mit einer umlaufenden, dichten Heißversiegelung und schafft damit eine Verpackungslösung, die Premiumoptik und maximale Barrierewirkung in einem Prozess vereint.

Zentraler technologischer Baustein ist die umlaufende Heißversiegelung „Folie gegen Folie“ mit einem papierbasierten Packmittel. Durch die vollständig geschlossene Siegelnaht entsteht ein definiert dichter Packraum, der das Produkt zuverlässig schützt. Die konstante Siegelqualität sorgt für hohe Prozesssicherheit auch im Hochleistungsbetrieb. Das garantiert eine reproduzierbare Packungsintegrität für eine hohe Haltbarkeit bei anspruchsvollen klimatischen Bedingungen und internationalen Distributionswegen. Nach dem Versiegelungsprozess formen präzise abgestimmte Faltelemente den charakteristischen Falteinschlag. So entsteht eine Verpackung, die sowohl funktionale Dichtheit und hochwertige Premiumoptik vereint.

Ihr Ansprechpartner:

Christoph Krombholz
Marketing Manager

Loesch Verpackungstechnik
GmbH + Co. KG

Industriestraße 1
D-96146 Altendorf
Telefon: +49 9545 449-220
Mobil: +49 177 9408-220
E-Mail: c.krombholz@loeschpack.com

Pressemitteilung

Im Hochleistungsbereich verarbeitet die Siegelvariante RCB-HS bis zu 600 Produkte pro Minute. Die hygienische, kompakte Bauweise unterstützt eine kontrollierte Prozessumgebung und erleichtert Reinigung sowie Wartung. Als Variante RCB-H mit erweitertem Formatbereich erreicht die Maschine bis zu 450 Kleintafeln pro Minute - im offenen Falteinschlag ist eine Leistung von bis zu 800 Produkten pro Minute realisierbar.

Ausgabe
1.03/2026

Thema
Hochleistung trifft Systemintegration:
LoeschPack auf der interpack 2026

Displaykartons in allen Variationen

Mit dem Kartonierer CMT aus der C-Serie präsentiert Loesch eine leistungsstarke Lösung für die effiziente Herstellung unterschiedlichster Displaykartons – kompakt im Design, flexibel im Einsatz und ausgelegt auf hohe Ausbringung. Die Maschine richtet flache Kartonzuschnitte präzise auf, befüllt sie mit vorverpackten Süßwaren sowie Food- und Non-Food-Produkten und verschließt sie prozesssicher für Transport und Präsentation am Point of Sale. In der Produktzuführung verarbeitet die CMT bis zu 2.100 Produkte pro Minute und erreicht einen maximalen Output von bis zu 200 Kartons. Damit eignet sie sich besonders für Anwendungen mit hohem Volumen und dynamischen Marktanforderungen. Dank ihrer modularen Plattformarchitektur lässt sich die Maschine flexibel an unterschiedliche Formatbereiche und Variantenkonzepte anpassen. Ob liegende, stehende oder seitlich orientierte Produkte, Inline-Hochleistungszuführung oder 90-Grad-Zuführung, mit oder ohne Transformation Wheel – die CMT deckt ein breites Anwendungsspektrum ab. Auch Kartonvarianten mit oder ohne Deckel lassen sich zuverlässig realisieren. Durch ihre kompakte Bauweise und die einfache Integration in bestehende Linienkonzepte ist die Kartoniermaschine zudem ein leistungsfähiger Bestandteil im Anlagenverbund.

Ihr Ansprechpartner:

Christoph Krombholz
Marketing Manager

Loesch Verpackungstechnik
GmbH + Co. KG

Industriestraße 1
D-96146 Altendorf
Telefon: +49 9545 449-220
Mobil: +49 177 9408-220
E-Mail: c.krombholz@loeschpack.com

Innovative Systemlösungen aus einer Hand

„Neben einzelnen Maschinen wünschen sich unsere Kunden vermehrt komplette Verpackungssysteme aus einer Hand“, sagt Schwarzfischer. Der Verpackungsmaschinenhersteller reagiert darauf mit Spezialmaschinen aus der LS-Serie und Turnkey-Lösungen für eine ganzheitliche Verpackung. „Für neue Herausforderungen und

Pressemitteilung

Anforderungen entwickeln wir passende Lösungen“, erklärt Schwarzfischer. Ob für neue Branchen und Technologien, die Adaption aus bestehenden Branchen oder für einen Technologietransfer: Loesch arbeitet mit Hochdruck an Themen wie Hygiene und Reinigung, der Verpackungsordnung, alternativen Packmitteln oder der Reduktion der Druckluft in den Maschinen: „Unser Ziel ist es, gemeinsam mit unseren internationalen Kunden ihre Prozesse zu hinterfragen und zu optimieren: getreu unserem Motto ‚Packaging your ideas...‘.“

Umfassender Service rund um Verpackungen

Für jeden Lebenszyklus einer Maschine bietet Loesch den passenden Service. „Die Standorte unserer Kunden sind um den Globus verteilt. Wir kümmern uns um alles, was zur Verpackung gehört – von der PreSales Betreuung bis hin zu Anwenderschulungen.“ Über einen digitalen Teilekatalog können Kunden Ersatzteile anfragen sowie auf Bedienungsanleitungen und Schaltpläne zugreifen. Eine geführte Formatumstellung mit Schritt-für-Schritt-Anleitung ermöglicht eine korrekte, schnelle Umsetzung und reduziert den Trainingsaufwand. Über den Remote-Service unterstützen die Experten von Loesch ihre Kunden per Fernwartung. Umfassende Daten erhalten sie über eine optionale Betriebsdatenerfassung. „Die Aufzeichnung der Maschinendaten unterstützt uns dabei den Lebenszyklus nachzuvollziehen, den Zustand der Maschinen zu bewerten, Optimierungspotential bei unseren Kunden zu erkennen und Fehler zu identifizieren“, erklärt Schwarzfischer. In Maschinenkursen mit Zertifikatsabschluss können Anlagenbediener ihr Wissen vertiefen. Darüber hinaus nutzt LoeschPack Virtual Reality für praxisnahe Trainings. „Unsere Kunden trainieren an einem digitalen Zwilling ihrer Maschine in einer sicheren Arbeitsumgebung, schon bevor diese bei ihnen eintrifft.“

Über Loesch Verpackungstechnik

Loesch zählt zu den Technologie- und Innovationsführern für Verpackungsmaschinen und komplette Anlagen zur Verpackung von Schokolade, Kaugummi, Süßwaren, Dauerbackwaren sowie Food- und Nonfood-Produkten. Seit 1919 steht das Unternehmen für höchste

Ausgabe
1.03/2026

Thema
Hochleistung trifft Systemintegration:
LoeschPack auf der interpack 2026

Ihr Ansprechpartner:

Christoph Krombholz
Marketing Manager

Loesch Verpackungstechnik
GmbH + Co. KG

Industriestraße 1
D-96146 Altendorf
Telefon: +49 9545 449-220
Mobil: +49 177 9408-220
E-Mail: c.krombholz@loeschpack.com

Pressemitteilung

Qualitätsansprüche, flexible und wirtschaftliche Anlagenkonzepte sowie umfassende Anwendungskompetenz in anspruchsvollen Märkten.

Der Leitspruch „Packaging your ideas...“ bringt den Anspruch von LoeschPack auf den Punkt: Im Mittelpunkt stehen nicht nur Maschinen, sondern die individuellen Anforderungen und Ideen der Kunden, die in maßgeschneiderte, zukunftsichere Verpackungslösungen umgesetzt werden. Ein weltweit verfügbarer Service mit innovativen Dienstleistungsangeboten ergänzt das Leistungsportfolio.

Ausgabe
1.03/2026

Thema
Hochleistung trifft Systemintegration:
LoeschPack auf der interpack 2026

Produktprogramm:

- Komplette Verpackungsanlagen
- Zuführen, Verteilen und Speichern
- HFFS-Schlauchbeutelsysteme
- Falteinschlagmaschinen
- Kartoniersysteme
- Sondermaschinen

Branchen:

- Schokolade
- Kaugummi und Süßwaren
- Kekse und Waffeln
- Müsli- und Proteinriegel
- Pharma
- Food und Non-Food

Ihr Ansprechpartner:

Christoph Krombholz
Marketing Manager

Loesch Verpackungstechnik
GmbH + Co. KG

Industriestraße 1
D-96146 Altendorf
Telefon: +49 9545 449-220
Mobil: +49 177 9408-220
E-Mail: c.krombholz@loeschpack.com

Erfahren Sie mehr über Loesch Verpackungstechnik:

www.loeschpack.com

Erfahren Sie mehr über Hastamat Verpackungstechnik:

www.hastamat.com

Oder besuchen Sie unser Mutterunternehmen:

www.piepenbrock.de

Bildunterschrift: (Bilder: Loesch Verpackungstechnik GmbH + Co. KG)

01.3-2026-pressemitteilung-loeschpack-001.jpg:

Integrierte Verpackungslösung für Süßwaren

01.3-2026-pressemitteilung-loeschpack-002.jpg:

Schlauchbeutelsystem FHW-S mit bis zu 2.100 Produkten/min.

01.3-2026-pressemitteilung-loeschpack-003.jpg:

Die L-Serie wird erweitert: Weltpremiere auf der interpack

01.3-2026-pressemitteilung-loeschpack-004.jpg:

RCB-HS: Schokoriegel sicher, schonend und ansprechend verpackt

01.3-2026-pressemitteilung-loeschpack-005.jpg:

Displaykartons in allen Variationen: die Loesch CMT