

Innovation

LoeschPack

Ihre hochwertigen Produkte verdienen eine perfekte, effiziente und nachhaltige Verpackung. Dafür bietet Ihnen LoeschPack seit 1919 innovative Systemlösungen aus einer Hand. Entdecken Sie die Chancen und Möglichkeiten, die eine Zusammenarbeit mit LoeschPack für Ihre Wertschöpfungskette bietet. Im After-Sales-Support unterstützt Sie unsere einzigartige Serviceorganisation, die Ihnen weltweit zur Verfügung steht. Mit über 105 Jahren Erfahrung wissen wir, worauf es beim Verpacken von Produkten ankommt. Es ist unser Anspruch, Sie in Ihrem Geschäft erfolgreicher zu machen.

Wir sehen in unseren Kunden echte Partner, mit denen wir in regem Austausch stehen und an deren konkreten Bedürfnissen wir uns ausrichten. So fließen neue Verpackungsideen, Erfahrungen und Vorschläge in den Innovationsprozess ein und Gutes wird noch besser. Das verstehen wir unter „Packaging your ideas...“

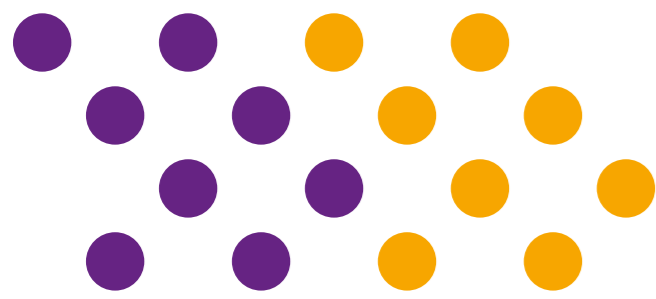


Olaf Piepenbrock
Geschäftsführender Gesellschafter
der Piepenbrock Unternehmensgruppe



LoeschPack
PIEPENBROCK GROUP 

LoeschPack ist Technologie- und Qualitätsführer bei Verpackungsmaschinen und kompletten Anlagen zur Verpackung von Schokolade, Kaugummi und Süßwaren, Keksen und Waffeln, Müsli- und Proteinriegeln, Pharmaprodukten, Food- wie Non-Food-Produkten. In diesen dynamischen Branchen entwickeln wir seit 1919 optimale Systemlösungen für Ihre Produkte. Dabei stehen wir für präzise, zuverlässige, produkt-schonende, hygienische, flexible, effiziente und innovative Verpackungsanlagen. Und für einen weltweiten Rundum-Service. Wir bieten umfassende Lösungen über den gesamten Lebenszyklus Ihrer Anlage – von der Idee über das Engineering, den Bau und die Inbetriebnahme bis hin zu Schulungen und Ersatzteilversorgung.



Packaging your ideas...

Systemlösungen

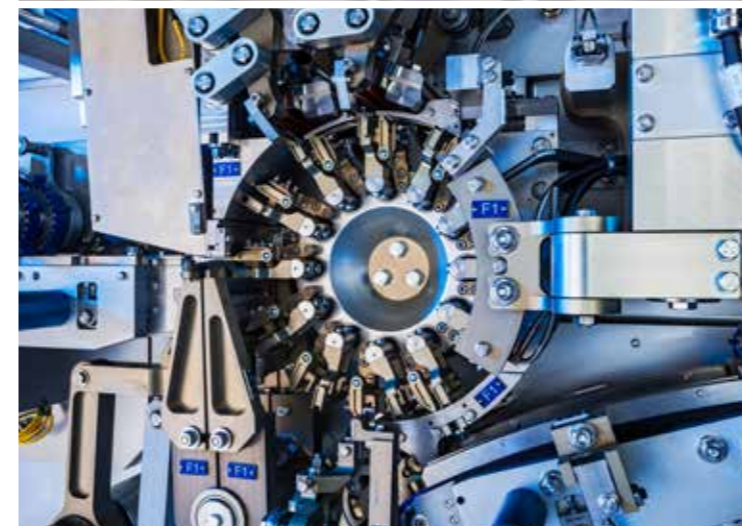
Wenn es um Ihre Verpackung geht, hat LoeschPack die Spezialkompetenz, die das Unternehmen in über 105 Jahren zu einem der führenden Maschinenbauer der Branche gemacht hat. Heute vertrauen Global Player und mittelständische Hersteller in ihrer Wertschöpfungskette den Verpackungsmaschinen und Systemlösungen von LoeschPack.

Falteinschlagen, Wickeln, Einlegen, Beschicken oder Kartonieren erfordert spezielles Know-how. Unsere Mitarbeiter sind Spezialisten mit tiefgreifendem Verständnis für die Herausforderungen im Produktionsalltag.

Wir verstehen das Business unserer Kunden. Und zwar auf allen Ebenen des Unternehmens – vom Management über den Ingenieur bis zum Facharbeiter. Wir begreifen unsere Arbeit umfassend und fördern hohe Eigenverantwortung. Flache, durchlässige Hierarchien sorgen für kurze Wege und schnelle Entscheidungen. Dabei legen wir Wert auf maximale Transparenz, Qualität und schlanke Prozesse – auf ein durchgängiges Projektmanagement und darauf, alle beteiligten Bereiche einzubeziehen. Unseren Maschinen und Lösungen können Sie in Ihrer Wertschöpfungskette vertrauen. Wir nennen das „Corporate Excellence“.

FACTS AND FIGURES

- > **Unternehmensgründung**
1919 in Dresden
- > **Kernkompetenz**
Verpackungsmaschinen und -anlagen für die Süßwarenbranche
- > **Hauptsitz**
Altendorf in Oberfranken
- > **Zahl der Mitarbeiter**
26.800, Piepenbrock Unternehmensgruppe
- > **Weitere Standorte**
USA, Frankreich, Ukraine, Serbien, mehr als 50 Vertriebs- und Servicepartner weltweit
- > **Internationalität**
Etwa 90 Prozent Exportquote
- > **Mitgliedschaft**
VDMA-Nahrungsmittel- und Verpackungsmaschinen



Mehr Wert

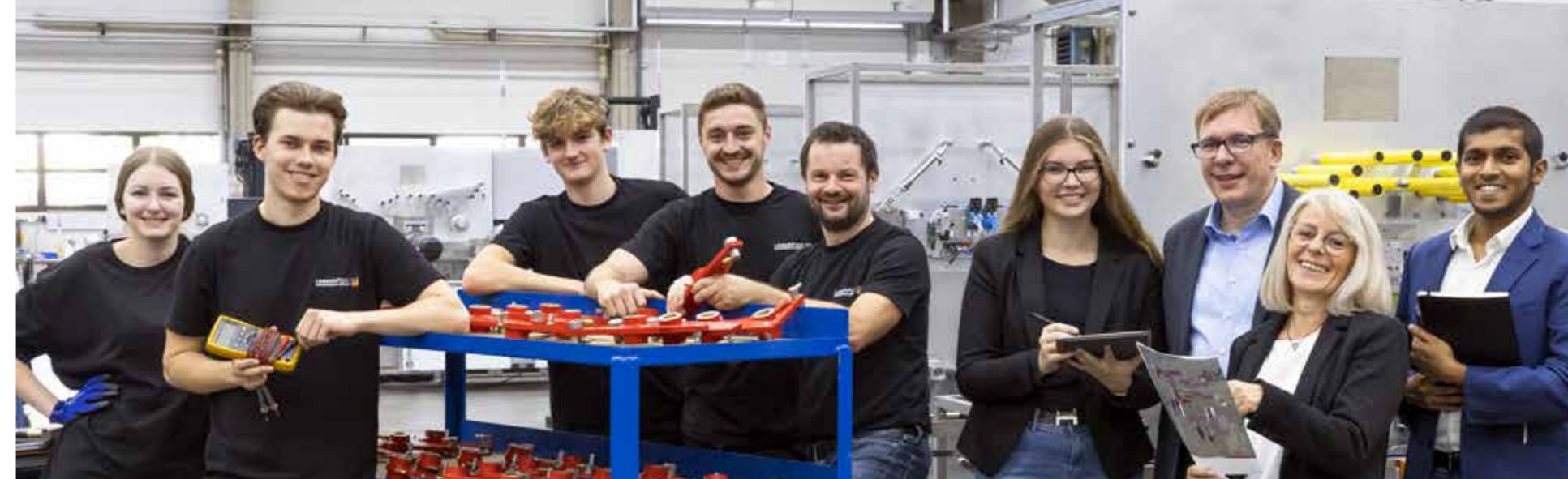
Wir gehen unter die Oberfläche

Mit Verpackungslösungen von LoeschPack investieren Sie in nachhaltigen Mehrwert. Maschinenbauqualität „Made in Germany“, hohe Eigenfertigungstiefe und erfahrene Fachkräfte bilden die Grundlage für leistungsfähige und wirtschaftliche Lösungen.

Wir realisieren Ihre Verpackungsideen effizient und praxisorientiert – mit klarem Fokus auf Performance, Prozessstabilität und kurzen Projektlaufzeiten. Entscheidend ist dabei nicht nur die Investition, sondern der Wertbeitrag über den gesamten Lebenszyklus der Anlage. Bereits in der Entwicklungsphase berücksichtigen wir Produktivität, Energieeffizienz und Total Cost of Ownership.

So entsteht „Mehr Wert“ dort, wo es wirtschaftlich relevant ist: in hoher Verfügbarkeit, stabiler Leistung und optimierten Produktionskosten. Ein abgestimmtes Serviceangebot über den gesamten Lebenszyklus unterstützt die langfristige Leistungsfähigkeit Ihrer Anlagen.

Den größten Anteil der Total Cost of Ownership Ihrer Verpackungsanlage bilden die Produktionskosten. Wir helfen Ihnen gezielt die Kosten dort zu senken, wo sie entstehen – unter der Oberfläche. So schaffen sie „Mehr Wert“. Über die Laufzeit amortisieren sich Ihre Investitionskosten durch die Gesamtp performance der Maschinen und Anlagen von LoeschPack.



Professionelle Teamarbeit

Verpackungsentwicklung

Kunden auf der ganzen Welt schätzen die Kompetenz von LoeschPack bei besonders komplizierten Herausforderungen. In der Zusammenarbeit entstehen nicht nur innovative Maschinenvarianten, sondern auch immer wieder ganz neue Verpackungsansätze, die in der Warenpräsentation neue Möglichkeiten eröffnen und die Product Convenience entscheidend verbessern. In unserem LoeschPack Technikum können Sie direkt neben der Produktion Ihre Maschinen

testen und Ihr Personal schulen. Mit Originalmaterial erzeugen wir Muster und fahren auch mit Ihren Formaten Testläufe. Die daraus gewonnenen Daten nutzen wir, um die Wirtschaftlichkeit und die Machbarkeit Ihrer ganz individuellen Verpackungsidee zu analysieren. Egal, welche Verpackungslösung es sein soll: Wir beraten Sie bei der Umsetzung – und stehen als zuverlässiger Partner an Ihrer Seite.

LOESCHPACK TECHNIKUM

- > Ausarbeitung und Untersuchung technischer Lösungen
- > Prüfung der Maschinengängigkeit von Produkt und Packmaterial
- > Schulung für Ihre Mitarbeiter
- > Design innovativer Verpackungskonzepte

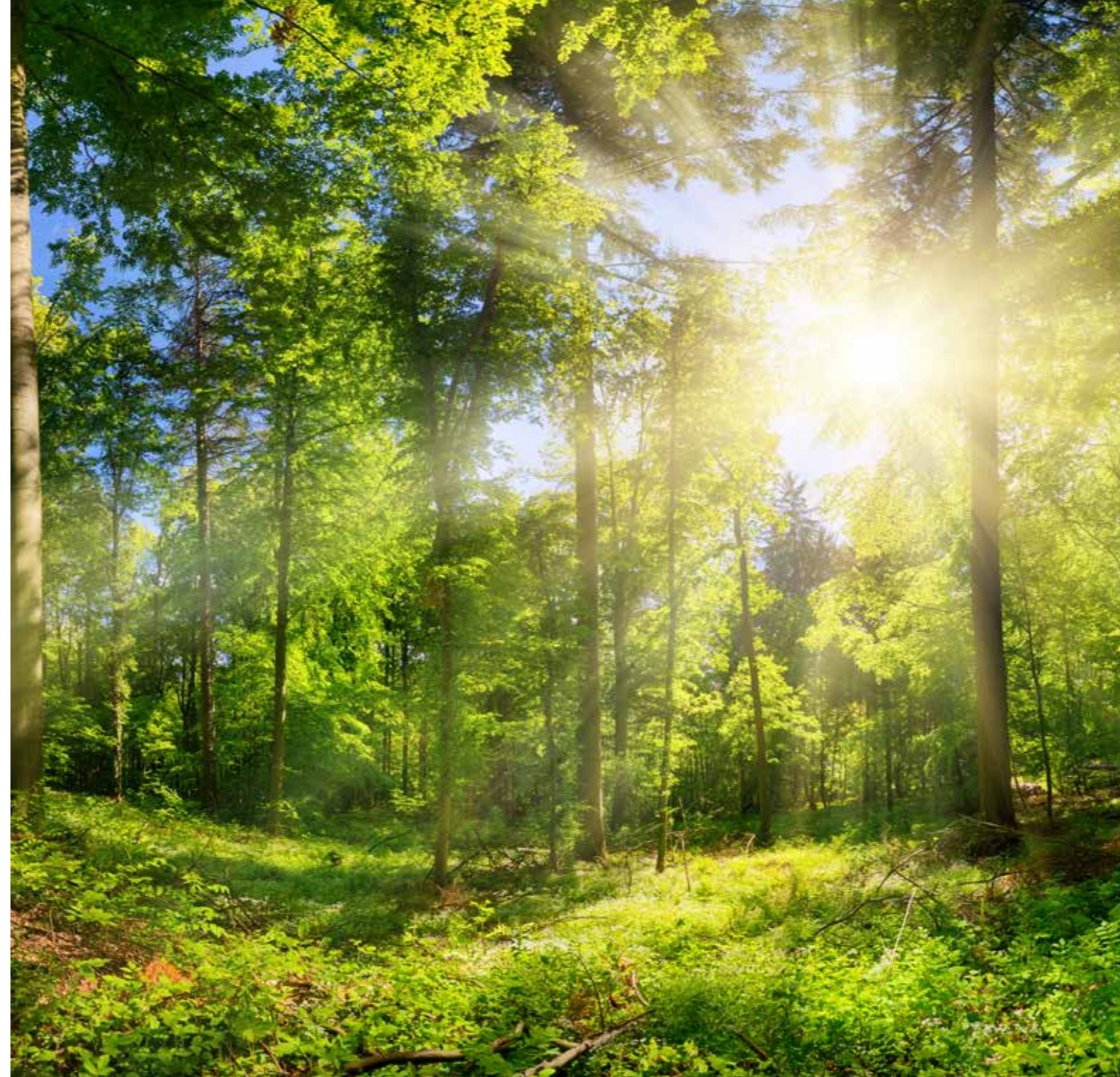
Effizienz steigern

Ressourcen schonen

Ein nachhaltiger Verpackungsprozess wird wesentlich durch die Effizienz der gesamten Anlage beeinflusst. Bereits vor der Inbetriebnahme kann eine detaillierte Produktfluss- und Anlagensimulation helfen, potenzielle Engstellen frühzeitig zu erkennen und gezielt anzupassen. So lassen sich komplexe Prozesse auf spezifische Anforderungen auslegen.

Ein zentraler Hebel liegt in der kontinuierlichen Weiterentwicklung der Maschinen. Optimierte Formatwechsel tragen dazu bei, Umrüstzeiten zu verkürzen und Stillstände zu reduzieren. Parallel wird der Energieeinsatz analysiert und – wo technisch sinnvoll – durch den Einsatz energieeffizienter Antriebstechnologien verbessert. Auch der Druckluftverbrauch kann durch konstruktive Maßnahmen und datengestützte Auswertungen reduziert werden.

Darüber hinaus kann ein stabiler Verpackungsprozess helfen, Materialeinsatz und Produktausschuss zu verringern. Ergänzend dazu werden auch standortbezogene Maßnahmen umgesetzt: Am Produktionsstandort unterstützt beispielsweise eine Photovoltaikanlage mit 715 kWp die Eigenstromerzeugung. Zudem werden CO₂-Emissionen des Unternehmens über Aufforstungsprojekte im unternehmenseigenen Forst ausgeglichen. Die Kombination dieser Ansätze trägt dazu bei, Nachhaltigkeit im Betrieb ganzheitlich zu betrachten.



Alternative Packmittel

Neue Materialien sicher verarbeiten

Verpackungen stehen zunehmend im Spannungsfeld zwischen Produktschutz, regulatorischen Anforderungen und dem Wunsch nach geringerem Materialeinsatz. Vor dem Hintergrund europäischer Zielsetzungen zur Recyclingfähigkeit von Verpackungen gewinnt die Verarbeitung alternativer Packmittel an Bedeutung.

Materialien wie Papier, Karton, Aluminium oder Kunststoffe unterscheiden sich in ihren Eigenschaften und stellen jeweils spezifische Anforderungen an die Maschinenteknik. Auch biologisch basierte oder potenziell abbaubare Materialien werden diskutiert, wobei deren Einsatz stets im Hinblick auf Produktschutz, Lebensmittelsicherheit und vorhandene Entsorgungsstrukturen bewertet werden muss.

Moderne Verpackungsanlagen werden daher so ausgelegt, dass sie unterschiedliche Materialien möglichst flexibel verarbeiten können. Ziel ist es, Anwendern eine Anpassung an neue Verpackungskonzepte zu ermöglichen, ohne die Prozessstabilität zu beeinträchtigen. Gleichzeitig bleibt die Balance zwischen Materialeinsparung, technischer Umsetzbarkeit und wirtschaftlichem Betrieb eine zentrale Herausforderung.

Nachhaltigkeitsmaßnahmen gehen dabei über das Material hinaus: Energieeffizienz, reduzierte Emissionen sowie deren Kompensation – etwa durch Aufforstung im eigenen Forstbestand – sind ergänzende Bausteine eines ganzheitlichen Ansatzes.

Kompetente Wertschöpfung

Schokolade, Kaugummi, Süßwaren und mehr

Schokolade und Kaugummi, Kekse und Weingummi: Wir verpacken sie alle. Auch Riegel und sonstige Food- und Non-Food-Artikel. Pharma-Produkte ebenfalls. Unsere Lösungen sind darauf ausgelegt, Produkte prozesssicher und ansprechend zu verpacken.

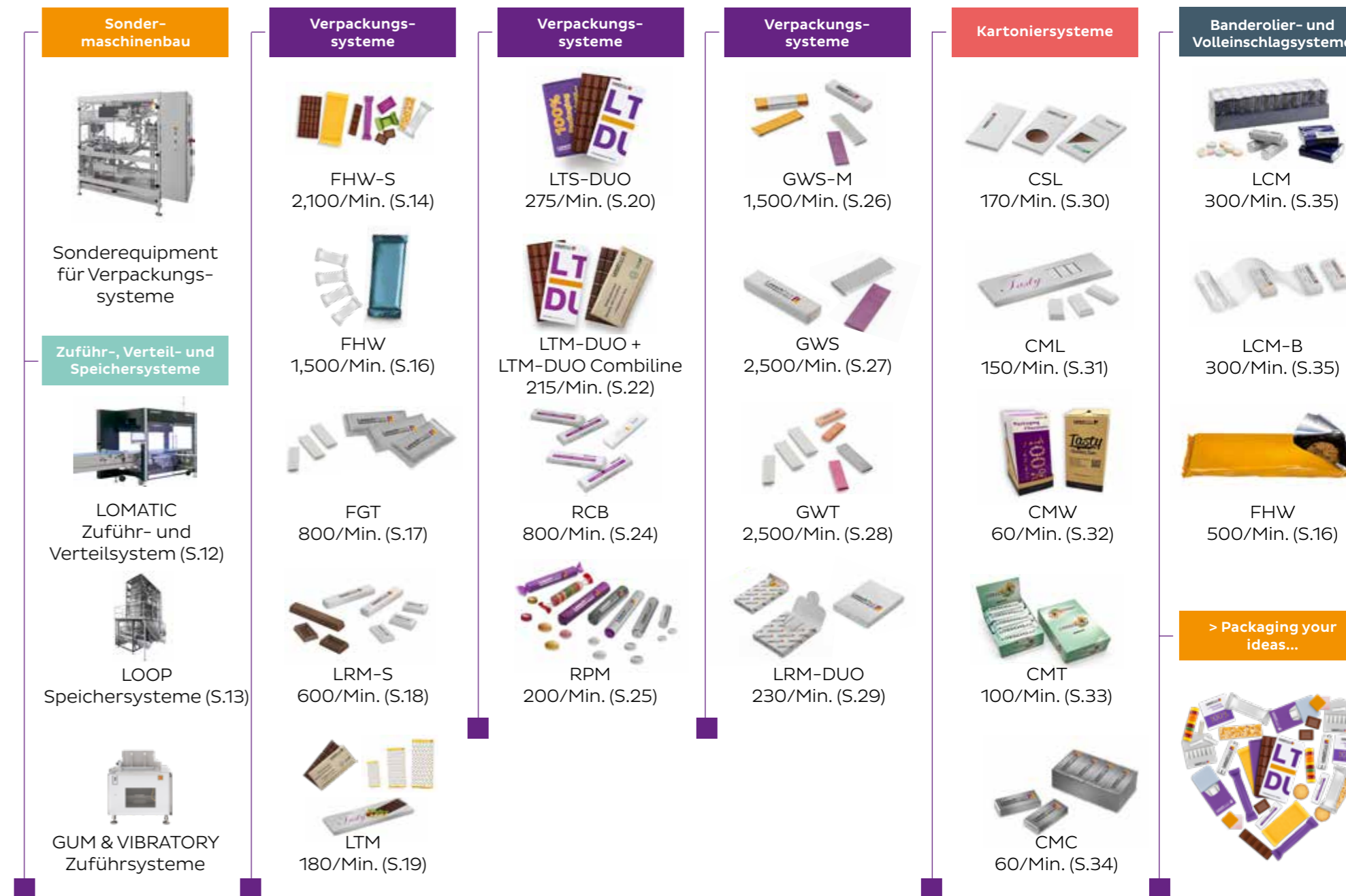
Dazu entwickeln und realisieren wir technisch anspruchsvolle, individuell abgestimmte Verpackungslösungen "Made in Germany". Unser Portfolio umfasst modulare und automatisierte Verpackungsmaschinen und -anlagen – von Speicher- und Zuführsystemen über Falteinschlag- und Schlauchbeutelmaschinen bis hin zu Kartonierern, Trayloadern sowie Banderolier- und Volleinschlagmaschinen. Alle Komponenten

werden aus einer Hand geplant und umgesetzt.

Unsere Systemlösungen unterstützen Sie dabei, Produkte effizient und marktgerecht zu präsentieren. Für viele Anwendungen stehen bewährte Maschinenkonzepte zur Verfügung. Darüber hinaus entwickeln wir bei Bedarf spezifische Lösungen – gemeinsam mit Ihnen und abgestimmt auf Ihre Anforderungen.

Unsere Wertschöpfung beginnt bei der Produktübernahme aus vorgelagerten Prozessen. Dabei berücksichtigen wir relevante Schnittstellen und integrieren diese in das Gesamtkonzept. So entstehen durchdachte Verpackungslösungen mit Fokus auf Prozessstabilität und Praxistauglichkeit.

Wir entwickeln und bauen gemeinsam mit unseren Kunden alle notwendigen Komponenten entlang der Wertschöpfungskette, um den Verpackungsprozess vom unverpackten Produkt bis in das Verkaufstray abzubilden. Dazu zählen unter anderem individuelle Speicher-, Zuführ- und Verteilkonzepte, Lösungen für das Formenhandling und die Formenspeicherung sowie End-of-Line-Speicher und spezifische Kartonierlösungen. Auf dieser Basis entstehen integrierte Systeme, die sich an den jeweiligen Prozessanforderungen orientieren. Ganz getreu unserem Motto: Packaging your ideas...



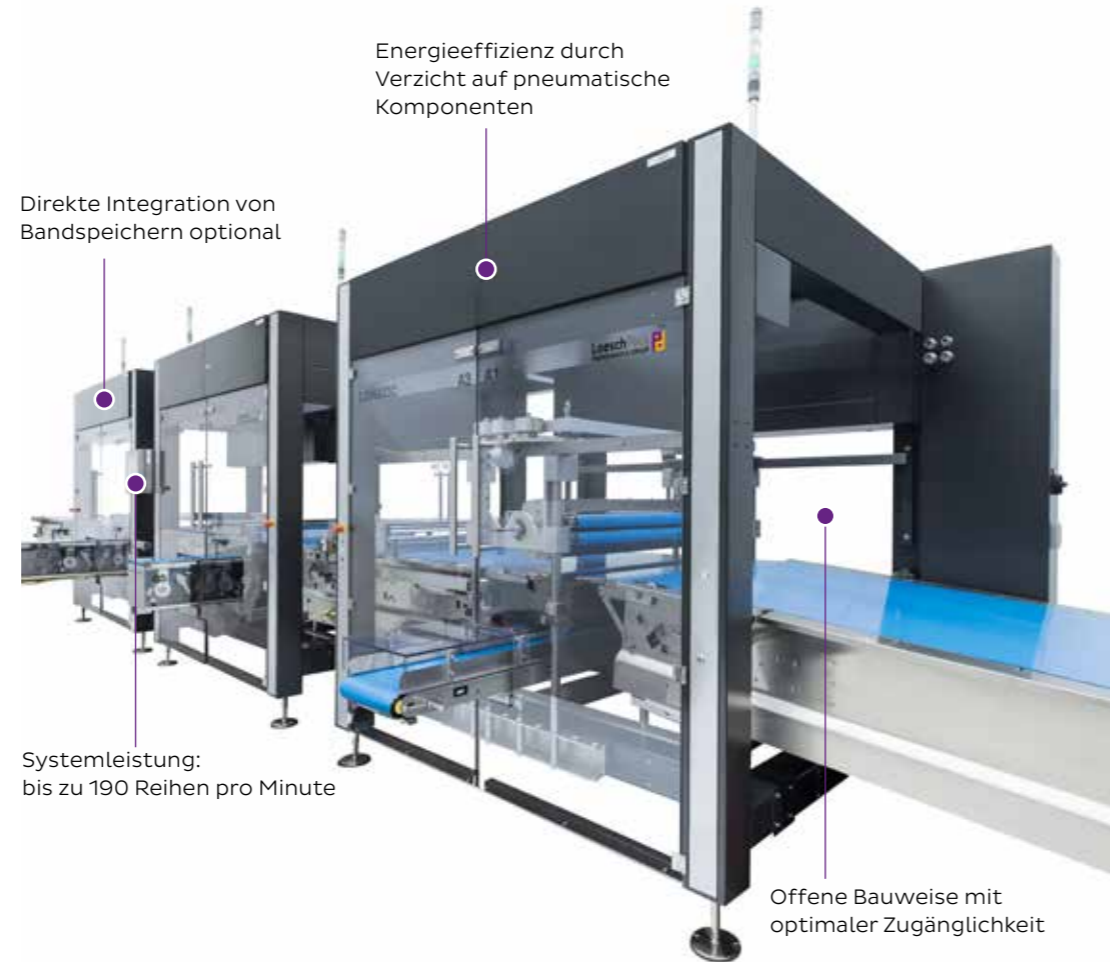
Zuführen, Verteilen, Speichern

LOMATIC

Zuführ- und Verteilsystem



Die LOMATIC der neuesten Generation ist ein modular aufgebautes Zuführ- und Verteilsystem zum effizienten Zuführen und Verteilen stückiger Produkte in unterschiedlichen Leistungsbereichen. Das vollautomatische System wird vorzugsweise in der Schokoladenindustrie nach Gieß-, Eintafel- oder Überziehmaschinen eingesetzt und eignet sich ebenso für Anwendungen im Keks-, Waffel- und Müsliriegelbereich. Es dient der reihenweisen Beschickung nachfolgender Verpackungsmaschinen und lässt sich je nach Konfiguration der Verpackungsanlage mit einer oder mehreren Stationen auslegen. Durch den modularen Aufbau kann das System an unterschiedliche Linienkonzepte angepasst werden. Im kontinuierlichen Betrieb verarbeitet die LOMATIC bis zu 190 Reihen pro Minute und unterstützt damit stabile und leistungsfähige Produktzuführungen vor dem Verpackungsprozess.



Zuführen, Verteilen, Speichern

LOOP

Speichersystem

Die LOOP-Speichersysteme von Loesch dienen in erster Linie der Entkopplung von Prozesslinie und Verpackung und tragen dazu bei, Produktströme innerhalb der Linie gezielt zu harmonisieren.

Je nach Einbindung in das Zuführ- und Verteilsystem gleichen die Anlagen ankommende Produktströme aus, regulieren die Produktzufuhr bedarfsgerecht und unterstützen eine gleichmäßige Versorgung nachgelagerter Verpackungsprozesse. So können Leistungsschwankungen im Verpackungsbereich abgefangen, Produkte kurzfristig zwischengespeichert und Überläufe an den Verpackungsmaschinen vermieden werden.

Die Systeme eignen sich für unterschiedlichste Arten von vorverpackten und unverpackten Produkten und sind als Gon-

delspeicher LOOP-GB oder als Band- bzw. Multilevelspeicher LOOP-ML erhältlich. Gondel- und Bandspeicher können zudem als Überlaufspeicher am Ende einer Produktionsanlage eingesetzt werden.

Neu im Portfolio sind Speichersysteme für Produktträger aus der LOOP-PC Serie, in denen auch ganze Formen eingespeichert werden können.

Die Entkopplung von Giessanlage und Verpackungsmaschine kann dazu beitragen, Linienperformance und Anlageneffektivität zu verbessern. Die Zuführ- und Abgabeleistung beträgt bis zu 160 Reihen pro Minute.



BLACK SERIES

Verpackungssystem

FHW-S

Performance-Schlauchbeutelmaschine

Mit der neuen Maschinengeneration der FHW-S stellt LoeschPack eine kompakte, wartungsfreundliche und gut zugängliche horizontale Schlauchbeutelmaschine für Kalt- und Heißsiegelapplikationen vor.

Das Maschinenkonzept ist auf hohe Leistung und einen effizienten Verpackungsprozess ausgelegt. In Kombination mit einer produktspezifischen Hochleistungszuführung verarbeitet die FHW-S bis zu 2.100 Produkte bei Foliengeschwindigkeiten von bis zu 205 Metern pro Minute.

Dabei lassen sich neben klassischen Folien auch alternative, papierbasierte Packmittel verarbeiten. Die Maschine arbeitet ohne externe Druckluft und unterstützt damit einen reduzierten Energie- und Betriebsaufwand. Vereinfachte Bedienung, optimierte Folienbahnsteuerung sowie sichere und

schnelle Formatwechsel tragen zu einem stabilen Produktionsprozess bei.

Moderne 3D-Produktkontrollen unterstützen zudem eine gleichbleibende Produkt- und Verpackungsqualität.

Durch das Up- und Downstream-Equipment von LoeschPack lässt sich die FHW-S gut in ganzheitliche Linienkonzepte integrieren.

Flexibilität durch schnelle und reproduzierbare Formatumstellung

Vereinfachte Bedienung: weniger Einstellaufwand bei Formatwechseln

Druckluftlose Maschine: Verzicht auf Pneumatik

Produktspezifische Zuführungen für alle Anwendungsbereiche

Hohe Foliengeschwindigkeiten von bis zu 205 Metern pro Minute

LoeschPack **easyMI** für einfache und nutzerfreundliche Bedienbarkeit

Reduzierter Footprint durch optimiertes Design

Erzeugung von bis zu 2.100 verpackten Produkten pro Minute

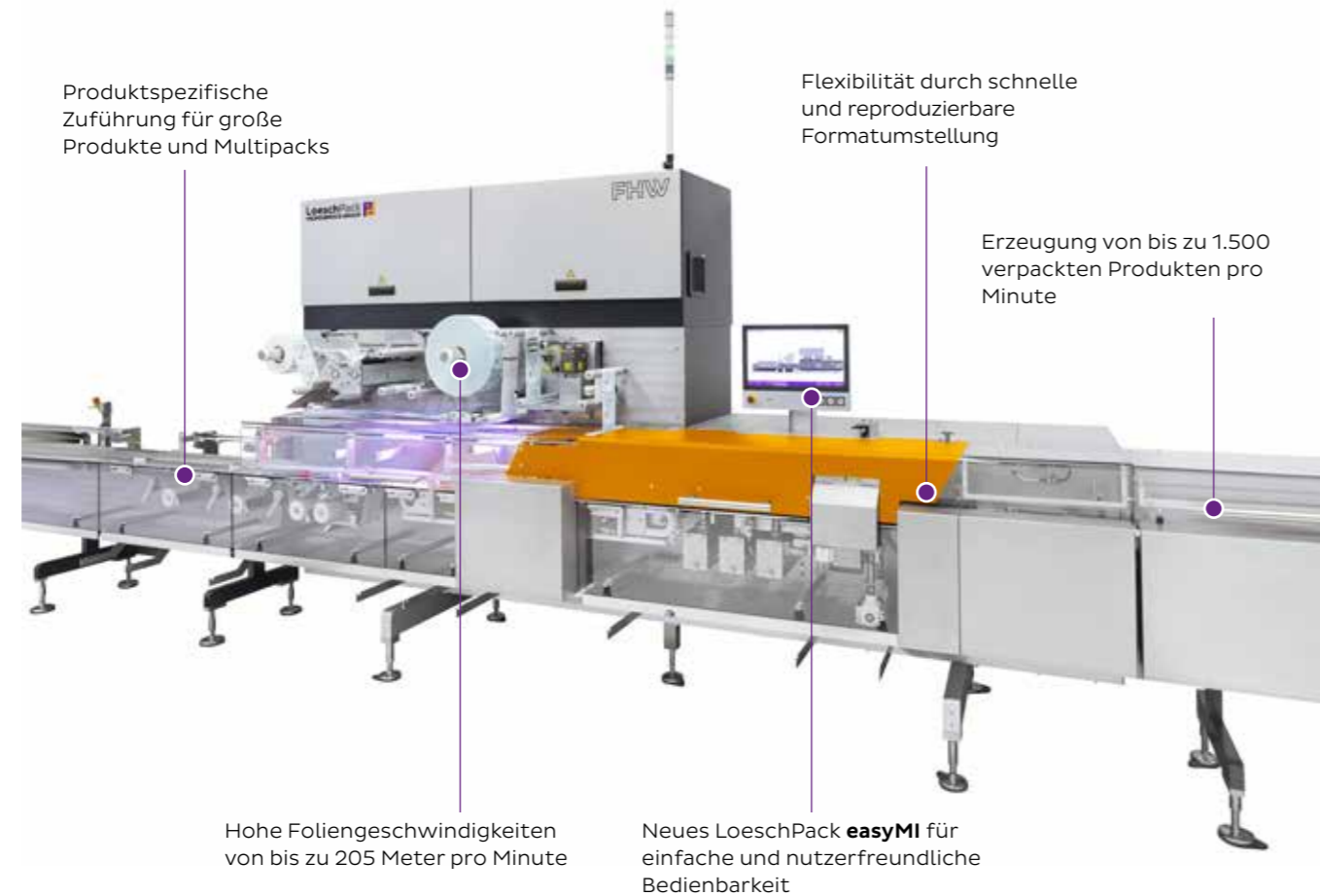


Verpackungssystem

FHW

Horizontales Schlauchbeutelssystem für den großen Formatbereich

Die FHW ist ein horizontales Schlauchbeutelssystem für den großen Formatbereich. Sie ist gleichermaßen für Kaltsiegel- als auch für Heißsiegelapplikationen geeignet. Mit einer perfekt auf das Produkt zugeschnittenen Zuführung verpackt die Maschine größere Artikel mit bis zu 1.500 Produkten oder Multipacks mit bis zu 500 Packungen bei bis zu 205 Folienmetern pro Minute. Auf der Plattform können problemlos klassische, wie auch alternative Packmittel gefahren werden. Und das mit einem minimalen Umstellaufwand per Knopfdruck. Das Re-Design besticht durch eine hohe Gesamtanlageneffizienz und Performance sowie höchste Format- und Packmittelflexibilität. Dank vielfältigen Up- und Downstream-Equipment von LoeschPack eine ideale Systemkomponente im Linienverbund.

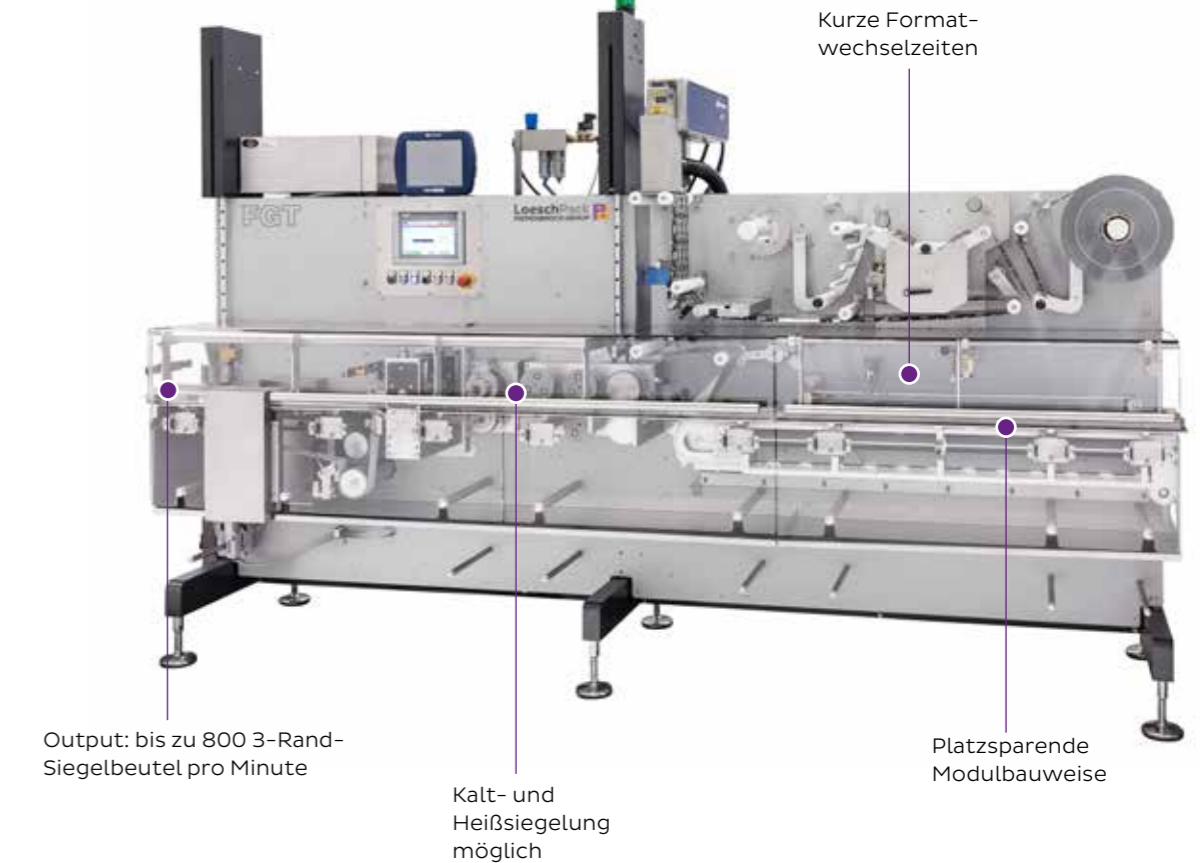


Verpackungssystem

FGT

Schlauchbeutelmaschine für Kaugummi

Die FGT ist eine horizontale Schlauchbeutelmaschine für 3-Rand-Siegelbeutel und für die Sekundärverpackung von Kaugummi ausgelegt. Sie verarbeitet bis zu 800 Produkte pro Minute und unterstützt einen wirtschaftlichen Verpackungsprozess bei niedrigen Packmittelkosten. Formatwechsel erfolgen mit geringem Umstellaufwand. In Verbindung mit verfügbarem Up- und Downstream-Equipment lässt sich die FGT perfekt als Systemkomponente in Linien für die Kaugummiverpackung integrieren.

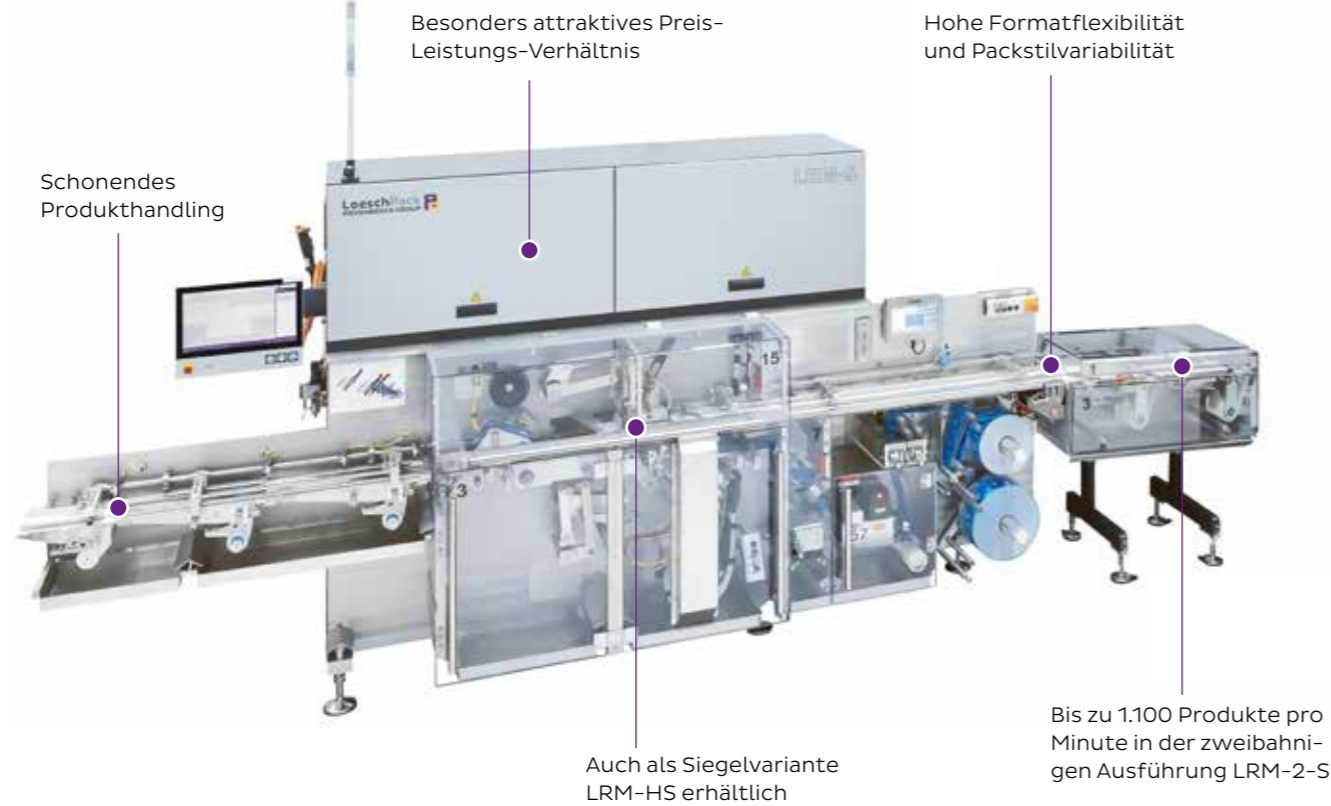


Verpackungssystem

LRM-S

Einstufige Falteinschlagmaschine

Die LRM-S ist eine kompakte Falteinschlagmaschine für den gehobenen Leistungsbe- reich von bis zu 600 Packungen pro Minute. Die Maschine verpackt überzogene und geformte Schokoladenriegel, - tafeln und -täfelchen oder Napolitains, Waffeln und ähnliche Artikel in einen oder zwei Hüllstof- fe. Die LRM-S Plattform ermöglicht mehre- re Varianten für verschiedene Anwendungs- felder: Mit der Siegelausführung LRM-HS können bis zu 450 Produkte pro Minute hermetisch dicht gesiegelt werden. Bis zu 1.100 Produkte pro Minute hingegen schafft die zweibahnige LRM-2-S. Kompro- misslose Höchstleistung im edlen Faltein- schlag für Schokoladennapolitains.

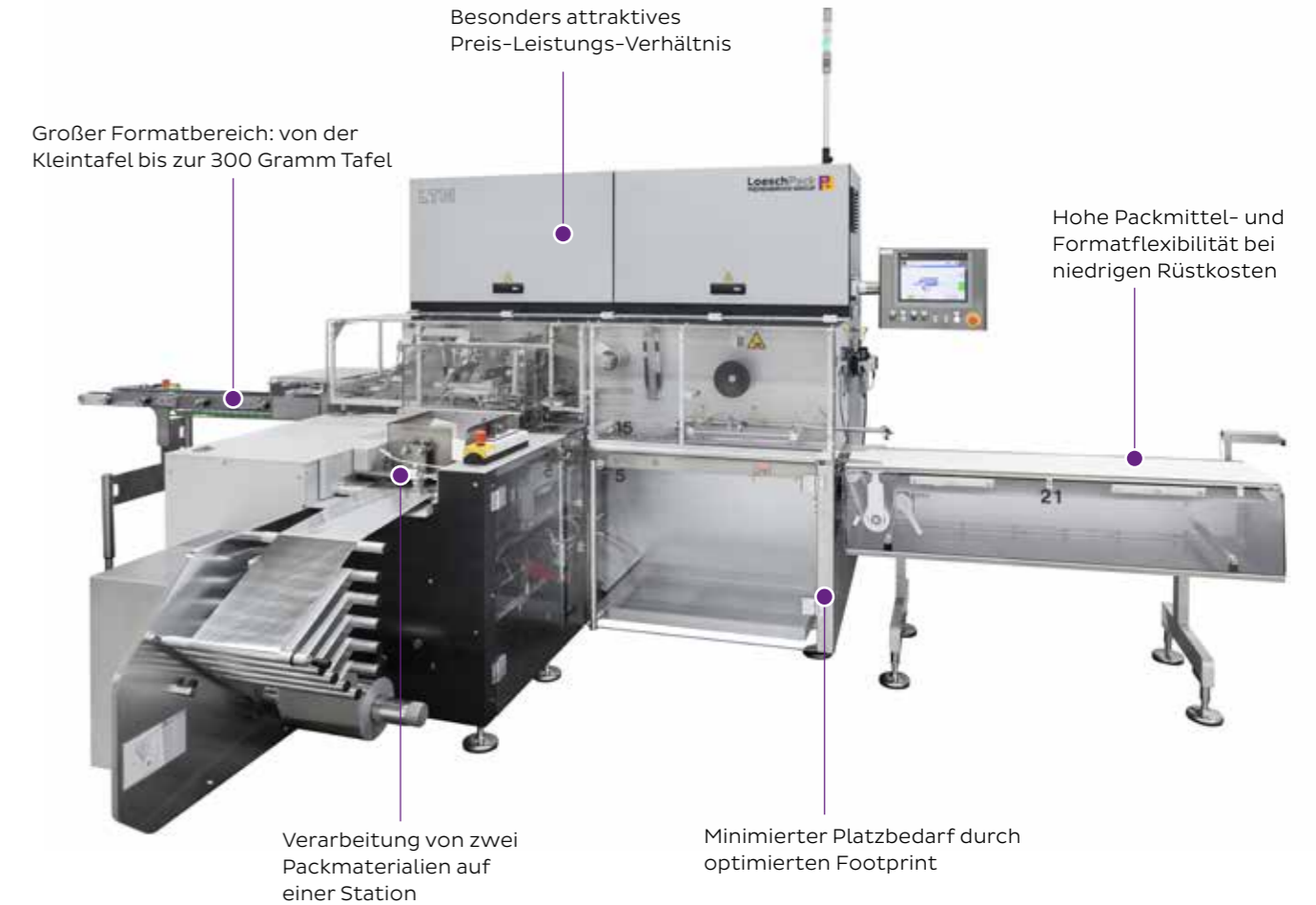


Verpackungssystem

LTM

Einstufige Falteinschlagmaschine

Die LTM ist eine automatische, einstufige Falteinschlagmaschine für Schokoladenta- feln. Sie ist der einfache und kostengünsti- ge Einstieg in die perfekte Tafelverpackung. Das flexible System arbeitet im Leistungs- bereich von bis zu 180 Produkten pro Minu- te und ist dabei vorrangig zur Verpackung von Schokoladenriegeln, -täfelchen, -ta- feln sowie anderen rechteckig geformten Süßwaren ausgelegt. Im Gegensatz zu zweistufigen Maschinen verarbeitet die LTM zwei unterschiedliche Packmaterialien in nur einem Verpackungsschritt und erlaubt so einen äußerst schlanken, platzsparenden und effizienten Footprint. Und das selbst bei einer 300 Gramm Tafel.



BLACK SERIES

Verpackungssystem

LTS-DUO

Zweistufige Falteinschlagmaschine

Die LTS-DUO markiert eine neue Generation zweistufiger Falteinschlagmaschinen und wurde speziell für die Anforderungen moderner Produktionsumgebungen entwickelt. Als Neuentwicklung innerhalb der L-Serie vereint sie hohe Leistungsfähigkeit von bis zu 275 Tafeln pro Minute mit einem kompakten, durchdachten Maschinenkonzept. Im Fokus stehen flexible Einsatzmöglichkeiten, eine konstant präzise Verpackungsqualität sowie eine effiziente Integration in bestehende Linien.

Die Maschine basiert auf jahrzehntelanger Erfahrung in der Falteinschlagverpackung und der engen Zusammenarbeit mit Kunden weltweit. Erkenntnisse aus zahlreichen realisierten Projekten sind gezielt in die Entwicklung eingeflossen, um bewährte Technologien weiterzudenken und an aktuelle Marktanforderungen anzupassen. Dazu zählen insbesondere optimierte Prozessabläufe, moderne Antriebs- und Steuerungskonzepte sowie konstruktive Details,

die einen stabilen und zuverlässigen Betrieb unterstützen.

Ein besonderes Augenmerk liegt auf der Wirtschaftlichkeit im täglichen Einsatz: Schnelle und einfache Formatwechsel reduzieren Umrüstzeiten, während der kompakte Aufbau mit schmalem Footprint wertvolle Produktionsfläche spart. Gleichzeitig erleichtert die verbesserte Zugänglichkeit die Reinigung und Wartung, was zu einer hohen Anlagenverfügbarkeit beiträgt.

Die LTS-DUO steht damit für ein ausgewogenes Zusammenspiel aus Leistung, Flexibilität und Effizienz – ausgelegt für anspruchsvolle Verpackungsprozesse in einem wettbewerbsintensiven Umfeld.



Verarbeitung von biologisch abbaubarem Verpackungsmaterial

HMI Loesch easyMi

Leistung: bis zu 275 Tafeln pro Minute

Guter Produktschutz durch gesiegelten Primäreinschlag

Neu entwickelte 2. Station für Papier- und Kartonetiketten

Verpackungssystem

LTM-DUO + Kombilinie

Zwei- oder dreistufige Falteinschlagmaschine

Die Loesch LTM-DUO verpackt bis zu 215 Schokoladentafeln pro Minute in Primäreinschlag sowie einen Außeneinschlag. Dabei ist die Maschine in der Wahl der Verpackung flexibel - Biofolien, Mono- und Verbundmaterialien, sowie Aluminiumfolien können problemlos verarbeitet werden, der Inneneinschlag dabei auch dicht gesiegelt. Der Außeneinschlag kann als Papieretikett von Stapel oder Rolle oder auch als Kartonetikett ausgeführt werden. Alle Varianten können auf einer Maschine abwechselnd benutzt werden, ein Formatwechsel ist dabei in kürzester Zeit möglich. Unter anderem bietet sie eine staudrucklose Produktzuführung mittels Smart Belt sowie einen großen Formatbereich und eine schnelle Formatumstellung. Die LTM-DUO verpackt von der Kleintafel bis hin zur 300-Gramm-Tafel und ermöglicht auch größere Formatwechsel in unter 60 Minuten.

Übrigens: aus zweistufig wird dreistufig! Die LTM-DUO lässt sich problemlos mit dem optionalen Kartoniermodul CMW für die Verarbeitung von Displaykartons zur Kombilinie erweitern. Dieses Modul lässt sich auch bei bestehenden Maschinen nachrüsten.



Einfache und intuitive Bedienung: Loesch **easyMi**

Verarbeitung von biologisch abbaubarem Verpackungsmaterial

Ideal im Systemverbund als LTM-DUO Kombilinie - von der Tafel in den Karton

Guter Produktschutz durch gesiegelten Primäreinschlag

Leistung: bis zu 215 Tafeln pro Minute

Leistung: bis zu 30 Displaykartons pro Minute

BLACK SERIES

Verpackungssystem

RCB

Packkopfmaschine

Die RCB verpackt Schokoladenriegel, -täfeln und -napolitains in Premiumoptik und gewährleistet gleichzeitig einen hohen Produktschutz vor Umwelteinflüssen. Sie vereint damit die Vorteile einer klassischen Falteinschlagmaschine mit denen einer Schlauchbeutelmaschine. Die Maschine in der Variante HS stellt hermetisch dichte Verpackungen mit bis zu 600 Produkten pro Minute mit einem Packkopf her und versiegelt das Packmittel umlaufend heiß. Die Heizbacken siegeln stets Folie gegen Folie, was eine hohe Dichtheit der Verpackung sicherstellt. Faltelemente erzeugen anschließend den klassischen Falteinschlag. Die RCB ist auch als RCB-H mit größerem Formatbereich erhältlich. In dieser Variante verpackt sie auch Kleintafeln mit einer Geschwindigkeit von bis zu 450 Produkten pro Minute. Als RCB-S Variante ist die Anlage imstande, bis zu 800 Produkte pro Minute im offenen Falteinschlag zu verpacken.



Verpackungssystem

RPM

Einstufige Rollenpackmaschine



Die RPM ist ein formatflexibles und extrem kompaktes Rollenpacksystem. Die Wickelmaschine verpackt runde Weingummis sowie gepresste und dragierte Produkte – im mittleren Leistungsbereich von bis zu 200 Packungen pro Minute. Die Neuentwicklung basiert auf den Erfahrungen aus mehreren Jahrzehnten Rollenverpackungsmaschinen und erfüllt alle Standards einer modernen, wirtschaftlichen und effizienten Süßwarenproduktion.



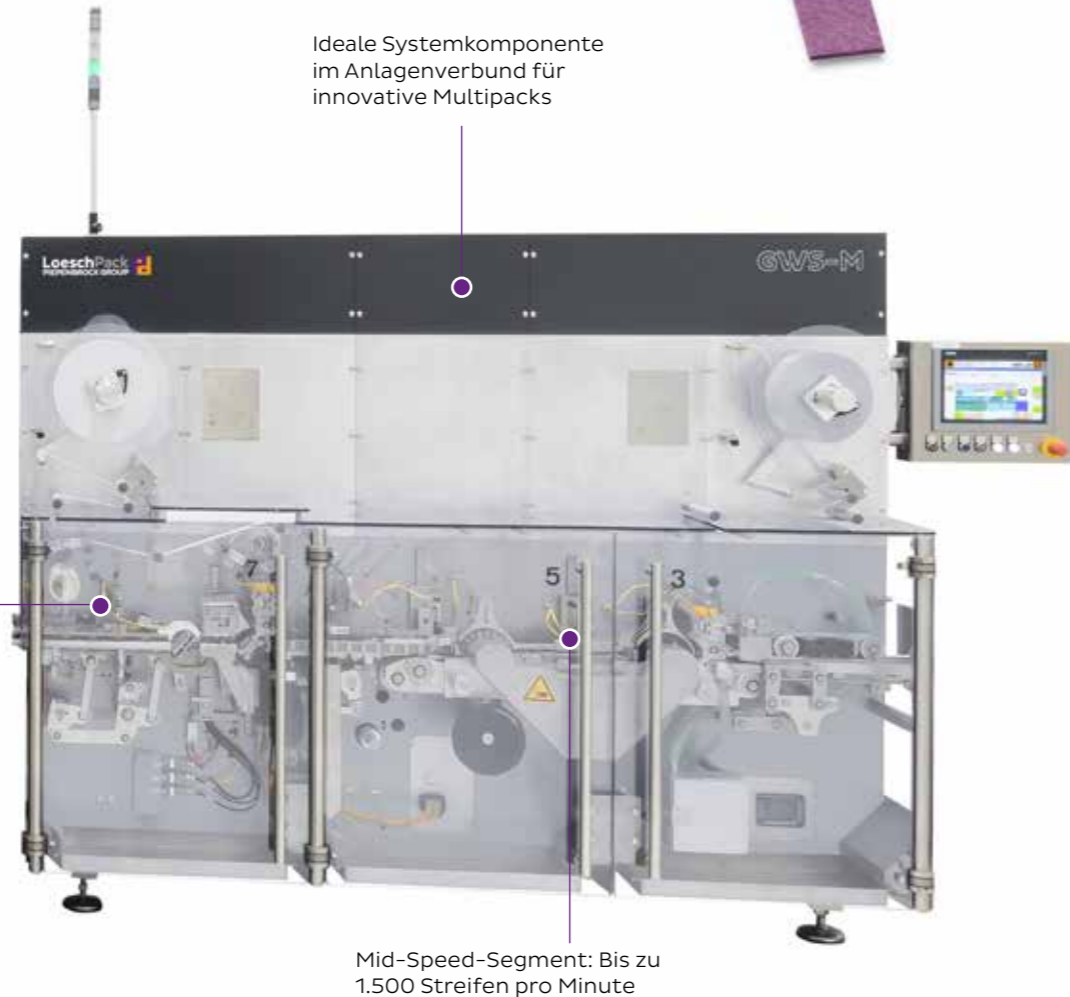
Verpackungssystem

GWS-M

Falteinschlagmaschine für Kaugummistreifen

Die servoangetriebene Falteinschlagmaschine GWS-M verpackt klassische Kaugummistreifen – im mittleren Leistungsbereich von bis zu 1.500 Streifen pro Minute. Einzelne Kaugummistreifen werden kontinuierlich in papierkaschierte Aluminiumfolie eingeschlagen, gestapelt und in eine Papierbanderole eingeschlagen. Alternativ werden die Produkte zur Erzeugung innovativer Packstile an eine nachfolgende Multipack-Kartoniermaschine von Loesch übergeben.

Ideale Systemkomponente im Anlagenverbund für innovative Multipacks



Ideale Systemkomponente im Anlagenverbund für innovative Multipacks

Mid-Speed-Segment: Bis zu 1.500 Streifen pro Minute

Verpackungssystem

GWS

Falteinschlagmaschine für klassische Kaugummi-Einzelstreifen

Die Performance-Maschine GWS bringt klassische Kaugummi-Einzelstreifen in die Falteinschlagverpackung – im hohen Leistungsbereich von bis zu 2.500 Streifen pro Minute. Die vollautomatische Maschine wird sowohl für die Verpackung von Einzelstreifen und die Fertigstellung in Samelpäckchen als auch für die Abgabe zur Weiterverarbeitung in Karton-Multipacks eingesetzt.



Output: Bis zu 2.500 Streifen pro Minute

Inline-Linienausführung möglich

Beste Zugänglichkeit für Reinigung und Wartung

Flexible Verarbeitung verschiedener Kaugummi-Härtegrade

Verpackungssystem

GWT

Falteinschlagmaschine für Tab Gum

Die Falteinschlagmaschine GWT verarbeitet Tab Gum – im höchsten Leistungsbereich bis 2.500 Streifen pro Minute. Die Hochleistungs-Maschine wird für die Verpackung von Einzelstreifen eingesetzt, die lagenweise gruppiert zur Weiterverpackung abgegeben werden. Sie ist flexibel und lässt sich perfekt mit den LoeschPack Multipack-Kartoniermaschinen sowie Schlauchbeutelmaschinen kombinieren.

Output: bis zu 2.500 Streifen pro Minute



Konstante Verpackungsqualität

Ideale Systemkomponente im Anlagenverbund für innovative Multipacks

Flexible Verarbeitung verschiedener Kaugummi-Härtegrade

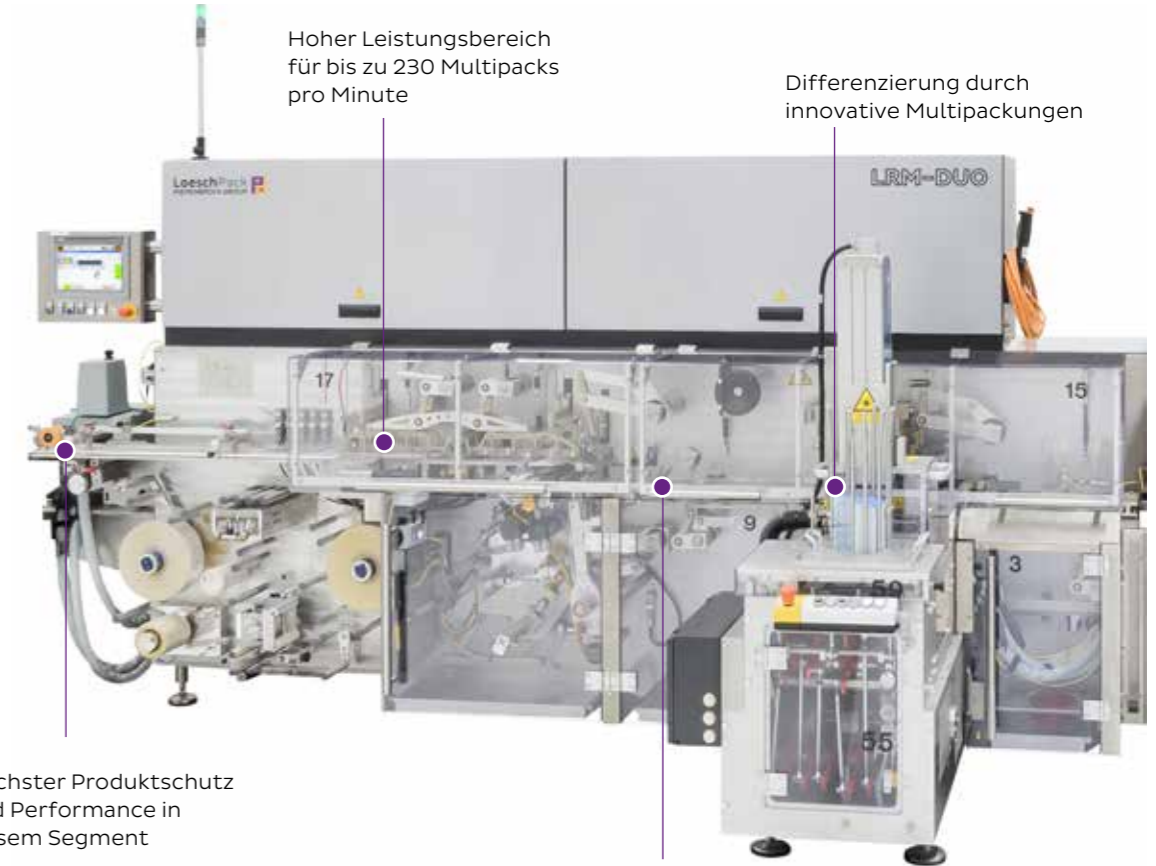


Verpackungssystem

LRM-DUO

Falteinschlagmaschine für Multipackungen

Die zweistufige Falteinschlagmaschine LRM-DUO verpackt vorverpackte Schokoladenprodukte oder andere kleinstückige Süßwaren hermetisch dicht – im Leistungsbereich von bis zu 230 Multipacks pro Minute. Die vorgruppierten Artikel werden in vielfältigen Karton-Multipackungen zuerst kartoniert und anschließend in dicht gesiegeltes Zellophan verpackt. Dabei vereint die Maschine die Eigenschaften eines Kartonierers mit denen einer Zellophaniermaschine in modularer Bauweise: platzsparend und flexibel. Deshalb ist die LRM-DUO auch schon mit dem deutschen Verpackungspreis als „Beste Maschine“ ausgezeichnet worden!



Hoher Leistungsbereich für bis zu 230 Multipacks pro Minute

Differenzierung durch innovative Multipackungen

Höchster Produktschutz und Performance in diesem Segment

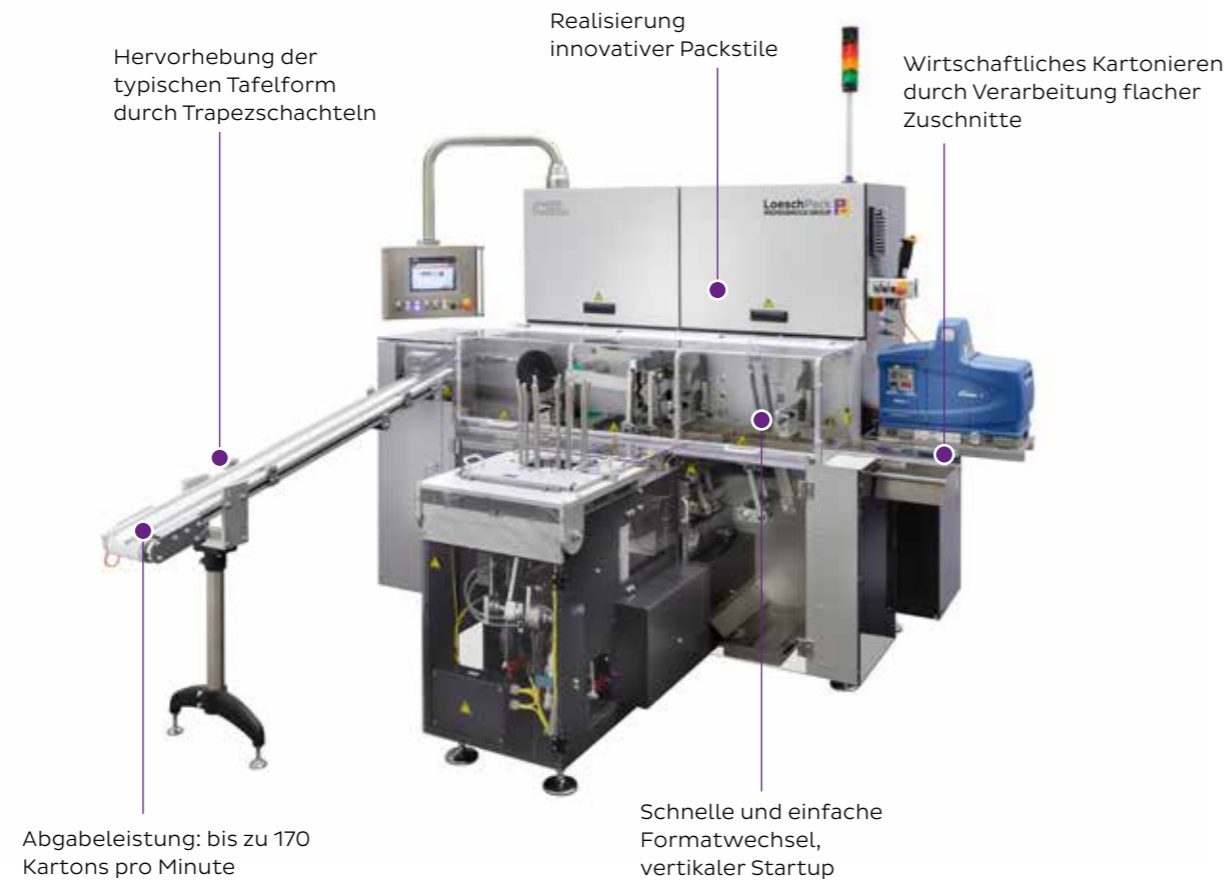
Kartonieren und Zellophanieren auf einer kompakten Plattform

Kartoniersystem

CSL

Wrap-Around Kartoniersystem

Die CSL kartoniert im gehobenen Leistungsbereich von bis zu 170 vorverpackten Einzelprodukten – im Wrap-Around-Verfahren und mit Heißleim verklebter Längsnaht. Für eine hervorragende Verpackungsqualität von Schokoladentafeln, Keksen, Waffeln und ähnlichen quaderförmigen Artikeln. Und da die CSL flache Kartonzuschnitte verarbeitet, ist sie zudem noch kostengünstig im Betrieb. So ist ihr vorverpacktes Produkt immer maximal geschützt. Die CSL kann in Linie perfekt hinter einer Falteinschlag- oder Schlauchbeutelmaschine integriert werden.



Kartoniersystem

CML

Wrap-Around Kartoniersystem

Die CML ist eine flexible Falteinschlagmaschine für die Kartonierung mehrerer Produkte in Sammel- und Sortimentpackungen oder Multipacks. Sie kartoniert nicht nur vorverpackte Schokoladen, Waffeln sowie sonstige Food- und Non-Food-Artikel – sie bietet auch einen großen Formatbereich. Mit speziellen Beschickungseinrichtungen sind Mischpackungen ebenso realisierbar wie zweireihige Packungen und innovative Multipacks. Denn hierfür gruppiert die CML die stückigen Güter immer passend. Und immer im gehobenen Leistungsbereich von bis zu 150 Packungen pro Minute.

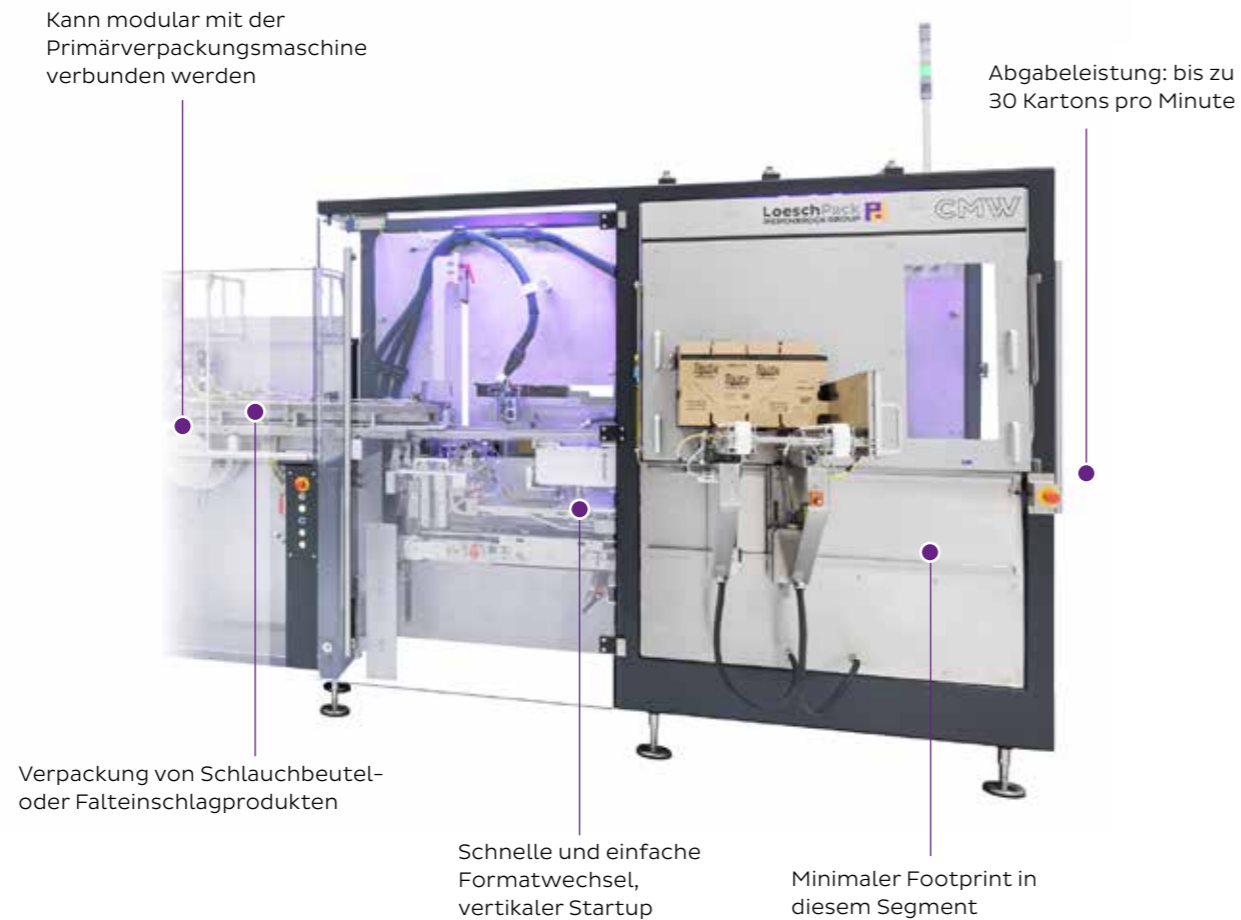


Kartoniersystem

CMW

Wrap-Around-Kartoniersystem

Die CMW ist eine Kartoniermaschine für die Sammelverpackung von Schokoladentafeln. Als hochflexibler und kompakter Displaykartonierer hat sie eine Performance von bis zu 30 Kartons pro Minute. In der Stand-Alone Variante werden vorverpackte Schokoladentafeln einer oder mehrerer Packmaschinen zusammengeführt und sicher im Displaykarton verpackt. Die CMW eignet sich bei hohen Leistungsanforderungen genauso wie als Ergänzung von bestehenden Verpackungslinien und ist mit ihrem schmalen Footprint einer der kompaktesten Displaykartonierer auf dem Markt. Als Kombilinie kann die CMW auch mit einer vorhandenen oder neuen LTM-DUO Tafelpackmaschine direkt mit einer gemeinsamen Steuerung verbunden werden – effizient und extrem kompakt!

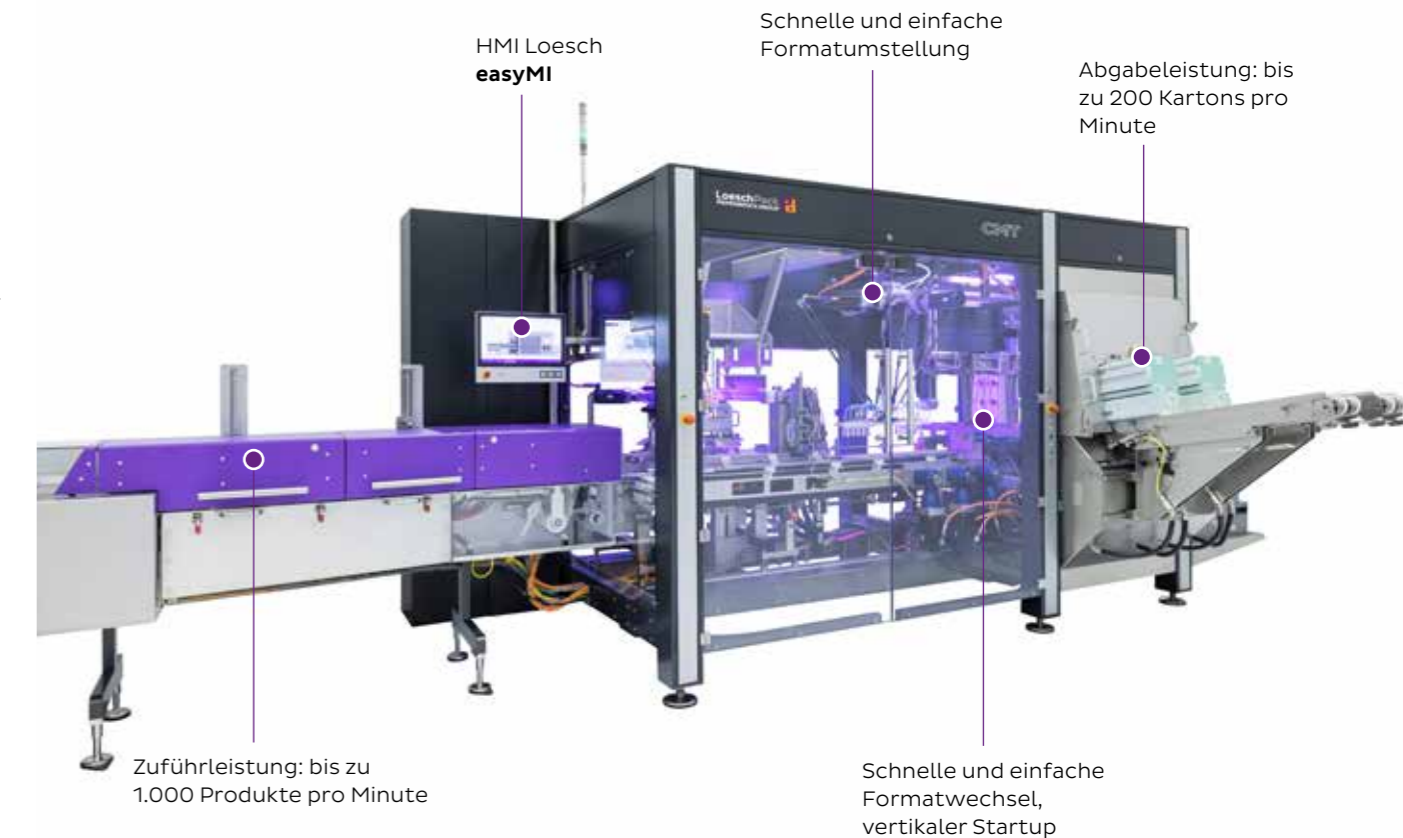


Kartoniersystem

CMT

Toploading-Kartoniersystem

Die CMT ist ein besonders flexibles und leistungsstarkes System zum Aufrichten, Befüllen und Verschließen von offenen oder geschlossenen Faltschachteln im höchsten Leistungsbereich. In der Produktzuführung werden bis zu 1.000 Produkte pro Minute erreicht – bei einem maximalen Output von bis zu 200 Kartons pro Minute. Das System wird dort eingesetzt, wo mit hoher Flexibilität und Präzision Artikel vorgruppiert und in Display-Faltschachteln eingesetzt werden, vorzugsweise in der Süßwaren- und Nahrungsmittelindustrie. Die Kartons werden vom flachen Zuschnitt aufgerichtet und mit unterschiedlichen staufähigen oder nicht staufähigen Produkten in der gewünschten Packformation gefüllt. Die CMT ermöglicht durch ihren hohen Modularisierungsgrad eine Vielzahl an Layoutvarianten.

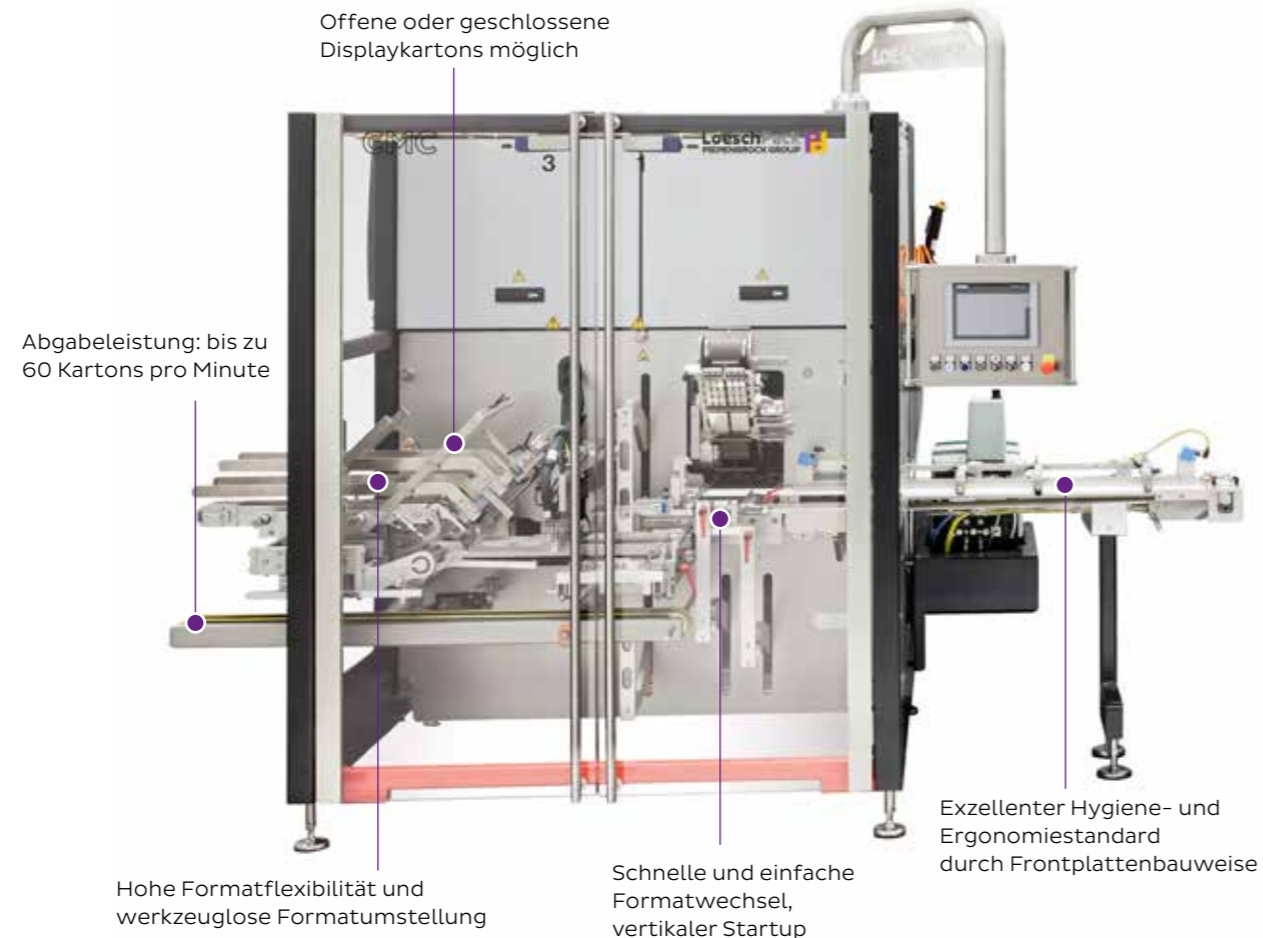


Kartoniersystem

CMC

Display-Kartoniermaschine

Die CMC ist ein modularer „wrap-around“ Kartonierer im Hochleistungsbereich. Die leistungsstarke Display-Kartoniermaschine arbeitet im Leistungsbereich von bis zu 60 Kartons pro Minute. Sie wird in der Süßwaren- und Nahrungsmittelindustrie für das Aufrichten und Befüllen von offenen und geschlossenen Verkaufstrays mit staufähigen Produkten wie Rollen- oder Stangenware in unterschiedlichen Packformationen eingesetzt. Die hohe Flexibilität der Maschinenplattform ermöglicht auch die Implementierung anderer Applikationen.



Ganzeinschlag

LCM + LCM-B

Falteinschlagmaschine für Ganzeinschlag und Banderole

Die LCM ist eine Falteinschlagmaschine zur Zellophanierung von Multipackungen für Banderolen und Ganzeinschlag - im gehobenen Leistungsbereich von bis zu 300 Packungen pro Minute. Die Falteinschlagmaschine wird zur Primärverpackung von Süß- und Dauerbackwaren, von Food- und Non-Food-Produkten sowie zur Sekundärverpackung von Schachteln, Trays, Blöcken oder anderem Packgut von runder oder rechteckiger Form eingesetzt. Für die reine Banderolierung ist die Maschine in der Ausführung LCM-B erhältlich.



System Solutions

Lösungen aus einer Hand

LoeschPack entwickelt und realisiert Verpackungsmaschinen und -anlagen zur Verarbeitung unterschiedlicher Produkte wie Kaugummi, Süßwaren und Schokolade entlang der gesamten Wertschöpfungskette. Die Systeme sind für Prozesse wie Zuführen, Verteilen, Speichern sowie Primär-, Sekundär- und Tertiärverpacken ausgelegt und unterstützen eine durchgängige Linienintegration. Mit der LS-Serie entstehen kundenspezifische Speziallösungen, die komplexe Anforderungen in Produktion und Verpackungslogistik abbilden. Der Fokus liegt auf anpassbaren Anlagenkonzepten, die produktspezifische Eigenschaften berücksichtigen und eine flexible Umsetzung verschiedener Verpackungsaufgaben ermöglichen. Wir richten uns an Ihren konkreten Bedürfnissen aus. Lassen Sie uns nach unserem Anspruch „Packaging your ideas..“ gemeinsam Gutes noch besser machen.



IHRE VORTEILE

- > Modulare Anlagenkonzepte aus einer Hand
- > Individuelle Lösungen durch kompetentes Anlagenengineering
- > Schnittstellenintegration über die gesamte Verpackungsanlage
- > Feinjustierte Anlagenkonzepte mit höchster Effizienz
- > Ein Ansprechpartner für Ihre Komplettanlage
- > Service über den kompletten Lebenszyklus Ihrer Anlage



Schlauchbeutelverpackung neu gedacht

Vom Speicher über die Zuführung kommt der im Schlauchbeutel verpackte Riegel bis in das Verkaufstray. Dabei laufen alle Produktionsschritte aus einer Hand. Bei der Neuentwicklung hat LoeschPack auf ein hygienisches Design, eine einfache Bedienung sowie einen geringen Platzbedarf geachtet. Alle Maschinen sind mit dem neuen HMI (Human Machine Interface) **easyMI** mit einem 18,5 Zoll Touchscreen ausgestattet. Einfache und verständliche Visualisierungen und Shortcuts sorgen dafür, dass die Benutzer jederzeit vollständig unterstützt werden. Maschinenbediener und Wartungspersonal können die Maschinen nun einfacher bedienen und auf umfangreiche Steuerungs- und Leistungskomponenten zugreifen. Sie werden zudem durch eine neue, mobile Service App unterstützt, die den Kontakt zu unseren Service-Spezialisten mit einer sicheren Verbindung wesentlich vereinfacht, wenn es einmal notwendig sein sollte. Ein attraktives Gesamtpaket – und mit allem ausgestattet, was eine flexible und effiziente Produktion benötigt.



Schokoriegel

Turnkey-Lösung

Falteinschlag kompakt und schnell: Die Anlage ist als Komplettlösung zur Verpackung von Schokoladenriegeln ausgeführt und übernimmt die Produkte direkt aus dem vorgelagerten Prozess über die LOMATIC. Von dort erfolgt die gleichmäßige



LOMATIC Zuführ- und Verteilsystem

LOOP Bandspeichersystem

LRM-S Falteinschlagmaschine

CMT Toploading Kartoniersystem

Verteilung auf die nachgeschalteten Falteinschlagmaschinen für Riegel. Zur Überbrückung kurzfristiger Produktionsschwankungen ist ein LOOP-Bandspeichersystem integriert, das einen kontinuierlichen Materialfluss unterstützt. Zwei LRM-S Riegelver-

packungsmaschinen verarbeiten größere Riegel mit Leistungen von jeweils bis zu 450 Produkten pro Minute und übergeben diese an die nachfolgenden CMT Toploading-Kartonierer.



Schokoladennapolitains perfekt organisiert



Rund 4.000 Schokoladennapolitains pro Minute. Das muss organisiert werden. Kompetent und leistungsstark daher unsere Antwort: Denn nicht eine, sondern gleich vier Primärverpackungsmaschinen kommen zum Einsatz: die zweibahnigen Falteinschlagmaschinen LRM-S plus Speicher- und Transportsystem bringen die Napos in den Falteinschlag.



Schlauchbeutel und Falteinschlag in einer Linie



Maximale Format- und Packmittelvielfalt. Ob Riegel oder Tafel, ob dichter Schlauchbeutel oder klassischer Falteinschlag. Die Anlage zur Verpackung von Schokolade bietet maximale Flexibilität und Variabilität. Die LOMATIC-Stationen verteilen die Produkte zuverlässig auf die Packmaschinen. LTM-DUO oder FHW-S übernehmen effizient die Verpackung.



Dicht gesiegelte Kleintafelchen im Multipack



Multipacks liegen im Trend. Kleine Tafeln, dicht verpackt. Aber im klassischen Falteinschlag, damit die Premiumoptik stimmt. Die kompakte Anlage zur Verpackung von kleinen Schokoladentafeln in Multipacks bietet einen hohen Output bei optimalem Produktschutz. Die RCB-HS übernimmt die dicht gesiegelte Primärverpackung, unsere CML die Kartonierung.



Schokoladentafeln flexibel verpackt



Die Effizienz einer Anlage kann durch einen Gondelspeicher erhöht werden. Ein Gesamtsystem aus einer Hand, bei dem alle Schnittstellen geklärt sind und die reibungslose Produktion im Vordergrund steht. Ein Reihenausrichter mit Pullnose sorgt für einen bereinigten Produktstrom nach der Gießanlage. Drei LTM-DUO mit einer offenen Faltung auf der ersten Station, optimiert für alternative Packmittel, sorgen für die Premiumverpackung.





Verpackungsanlage für Kaugummitabs



Die Falteinschlagmaschine GWT übernimmt die Primärverpackung von Tab Gum. Die Produkte werden anschließend gruppiert und der horizontalen Schlauchbeutelmaschine FGT zugeführt. Diese erstellt innovative 3-Rand-Siegelbeutel – mit einer Leistung von bis zu 800 Päckchen pro Minute. Um einen verkaufsfertigen Displaykarton zu erzeugen, erfolgt die direkte Anbindung an den Display-Kartonierer CMC. Ihre Systemlösung: unsere Premiumvariante im Hochleistungsbereich.



Verpackungsanlage für Kaugummitabs



Alles ist möglich – getreu unserem Leitspruch „Packaging your ideas...“ entwickeln wir zusammen mit Ihnen einzigartige Verpackungsideen, die auch gerne einmal etwas ausgefallener sein dürfen. Beispielsweise unsere Lösung für die Verpackung von stehend aufgereihten Kaugummitabs in Aluminiumfolie mit Kartonbanderole. Um einen verkaufsfertigen Displaykarton zu erzeugen, erfolgt die direkte Anbindung an den Display-Kartonierer CMC. Ihre Systemlösung: unsere Kreativvariante im Hochleistungsbereich.



Mid-Speed Verpackungsanlage für Kaugummistreifen



Die Linienkombination besteht aus der Falteinschlagmaschine GWS-M zur Verpackung von Kaugummieinzelstreifen in aluminiumkaschierte Folie und Banderole mit anschließender Gruppierung, Kartonierung und Ganzeinschlag mit der LRM-DUO. Um einen verkaufsfertigen Displaykarton zu erzeugen, erfolgt die direkte Anbindung an einen Sammelkartonierer. Ihre Systemlösung: unsere Einstiegsvariante im mittleren Leistungsbereich.



Verpackungsanlagen für Kaugummistreifen & -tabs



Die Linienkombination besteht aus den Falteinschlagmaschinen GWS (Streifen) oder GWT (Tab Gum) zur Verpackung der Produkte in den Ersteinschlag. Diese werden anschließend gruppiert und der zweistufigen Falteinschlagmaschine LRM-DUO zugeführt, wo sie in innovative Multipacks mit anschließender Zellophanierung verpackt werden. Um einen verkaufsfertigen Displaykarton zu erzeugen, erfolgt die direkte Anbindung an den Display-Kartonierer CMC. Ihre Systemlösung: unsere Premiumvarianten im Hochleistungsbereich.



Packstile

Ideen für Ihre Produkte

LoeschPack schafft kreative Freiräume für die Gestaltung moderner Verpackungen in den unterschiedlichsten Märkten. Ob Schokolade, Kekse, Dauerbackwaren, Müsliriegel sowie weitere Food- und Non-Food-Produkte – die Verpackungsmaschinen und -anlagen sind für vielfältige Anforderungen in Produktschutz, Haltbarkeit, Formatflexibilität und Packstil ausgelegt. Von der Primärverpackung über die Kartonierung bis hin zur Weiterverpackung in Verkaufstrays entstehen Systemlösungen, die genau auf Produkt und Prozess abgestimmt sind. Gemeinsam mit Ihnen entwickeln wir passende Maschinenkonzepte für unterschiedliche Formate und Leistungsklassen. So lässt sich für individuelle Anwendungen eine technisch passende Verpackungslösung realisieren.



Primärverpackung im Schlauchbeutel

Einzelverpackung von Produkten im Schlauchbeutel – verschiedene Packmaterialien möglich.



Tafeln im Kartonetikett

Tafeln mit oder ohne Zusätzen. Inneneinschlag: dicht gesiegelte Aluminium-, OPP- oder biopolymere Folie. Außeneinschlag: Kartonetikett.



Tafeln im Papieretikett

Von Kleinformat bis 300g. Inneneinschlag dicht gesiegelte Aluminium-, OPP- oder biopolymere Folie. Außeneinschlag Papieretikett.



Schlauchbeutel im Karton

Inneneinschlag Schlauchbeutel, vorverpackt ankommend. Außeneinschlag: Kartonkuvertetikett, Seitenlaschen eingesteckt.



Kleintäfelchen

Hermetisch dichte oder offene Faltung. Oder geklebt. Praktische Premiumoptik.



Müsli- und Proteinriegel

Packstile mit kalt- oder heißsie-gelfähiger Folie möglich. Einsatz von Mono- bzw. Verbundmateri- alien, Papier oder konventionelle Kunststoffe.



Schokoladennapolitains

Ein oder zwei Packmaterialien möglich. Wahlweise geklebt, ge- siegelt oder offen.



Schokoladenriegel

Ein oder zwei Packmaterialien möglich. Ganzeinschlag eckiger oder halbrunder Riegel. Wahlwei- se geklebt, gesiegelt oder offen.



Multipackung

Mehrere Schokoladenriegel. Aufrecht stehende oder liegende Packung, Öffnungsperforation für den Deckel.



Multipackung

Mehrere Napos, Riegelchen oder auch Kaugummi. Gruppirt, kar- toniert und zellophaniert. Geht übrigens auch im Schlauchbeutel.



Rollenverpackung

Runde Produkte in der Rolle. Mit einem oder zwei Packmaterialien. Verpackt im Volleinschlag oder Banderole.



Tab Gum – Kaugummistreifen

Einzeln in Wachspapier, Lagen in Halbeinschlag. Wieder verschließ- barer Sammelkarton mit einer oder zwei Lagen.



Tab Gum – Kaugummistreifen

Einzeln verpackt, zu Lagen grup- piert. Wieder verschließbarer, zweiteiliger Sammelkarton mit je einer Lage. Einzel- oder Sammel- packung im Schlauchbeutel.



Tab Gum – Kaugummistreifen

Einzeln in Wachspapier, hochkant gruppiert. Kartonbänderole als Öffnungshilfe, mit lasergestanz- ter Folie verklebt.



Streifen, Tabs, Pellets in der Primärverpackung

Einzelverpackung in Wachspapier oder Aluminiumfolie. Auf Wunsch zusätzliche Papierbänderole.



Kaugummistreifen einzeln und im Sammelpäckchen

Einzelstreifen in Alu, wahlweise Papierbänderole. Sammelpäck- chen mit Aufreißfaden, dicht ver- schlossen.



Kaugummistreifen im Kartonetikett

Einzelstreifen in Alu, Stapel in Halbeinschlag. Wiederverschließ- barer Karton mit drei Stapel.



Multipackung für Rollen und Stangen

Zellophan-Ganzeinschlag, Stirnsei- tenfaltung und Längsnaht gesie- gelt. Mit Aufreißfaden.



Ganzeinschlag & Bänderole

Große Produkte oder Sammel- pack. Ganzeinschlag in Folie. Oder einfach banderoliert



Karton für Kaugummi- Sammelpäckchen

Faltschachtel-Display ohne Deckel. Flacher Zuschnitt, aufgerichtet und befüllt.



Tray im Schlauchbeutel

Produkte werden in ein Tray eingelegt und anschließend im Schlauchbeutel weiterverpackt.



Toploading Displaykarton

Befüllen und verschließen von of- fenen oder geschlossenen Display- kartons mit staufähigen oder nicht staufähigen Produkten.



Wrap-Around- Displaykarton

Faltschachtel-Karton mit oder ohne Deckel. Ein- oder mehrrei- hig. Flacher Zuschnitt, aufgerich- tet und befüllt. Für staufähige und nicht staufähige Artikel.



Tafeln im Displaykarton

Faltschachtel-Display für Schoko- ladentafeln mit oder ohne anhäng- endem Deckel. Flacher Zuschnitt.



Sonderpackstile

"Packaging your ideas..." Wir setzen Ihre Ideen um. Sprechen Sie uns an.

Service

Immer und überall für Sie da!

Ihre neue Maschine von LoeschPack steigert die Effizienz Ihrer Produktion. Wir sorgen auch dafür, dass das so bleibt. Rund um den Globus, rund um die Uhr. Sie erreichen uns 24 Stunden am Tag über eine internationale Hotline. Gesteuert wird der Service über regionale Servicestützpunkte. Egal, wo Sie sind – wir kommen zu Ihnen.

Wer flexibel bleibt, gewinnt. Mit den Upgrades von LoeschPack bleiben Sie flexibel. Ob Leimkopf, Drucker, Sensor oder veränderte Software für andere Packformatio- nen – Ihre Maschinen und Anlagen können Sie über viele Jahre clever ergänzen und erweitern. Sogar komplette Formatumbau- ten für neue Verpackungsarten und Pro- dukte sind möglich. Auch der Projektablauf – ganz gleich, ob der Versand eines Ersatzteils oder individuelle Entwicklung – wird exakt festgehalten. Alle Posten und Preise wer- den detailliert aufgelistet und erläutert. So haben Sie stets den vollen Überblick

über Aufträge, Abrechnungen und Leistun- gen. Und die volle Kostenkontrolle. LoeschPack sorgt dafür, dass Sie langfristig mit Ihrer Anlage zufrieden sind. Dafür steht unsere Garantie. Kostenlose Reparatur und Maschinenteile sind im Garantiefall natür- lich inklusive – und zwar ausschließlich in Originalqualität. Mindestens zehn Jahre lang können Sie Originalteile garantiert von uns beziehen. Aber auch danach stellen wir die Verfügbarkeit der Teile sicher. Und dann? Ganz einfach: Mit uns können Sie den allgemeinen Garantievertrag verlängern. Das bedeutet nicht nur Verlässlichkeit auf technischer Ebene, sondern auch die Mög- lichkeit, Kosten auf viele Jahre hinaus genau zu kalkulieren. Und weil wir in allen Bereichen unseres Un- ternehmens darauf achten, die natürlichen Ressourcen zu schonen, können Sie sich auf eine im wahrsten Sinne des Wortes nach- haltige Lösung verlassen.



Die Unternehmensgruppe

Piepenbrock

Piepenbrock Unternehmensgruppe GmbH + Co. KG
 Hannoversche Straße 91-95 · 49084 Osnabrück
 Telefon: +49 541 584-10
 Fax: +49 541 584-1338
 E-Mail: info@piepenbrock.de
 www.piepenbrock.de

- > Facility Management
- > Gebäudereinigung
- > Instandhaltung
- > Sicherheitsdienst
- > Betriebsmittel- prüfung
- > Energiemanagement
- > FM Consulting
- > Grünanlagenpflege
- > Reinraumreinigung
- > Technisches Gebäu- demanagement
- > Winterdienst

Hastamat PIEPENBROCK GROUP

Hastamat Verpackungstechnik GmbH + Co. KG
 Naunheimer Straße 57 · 35633 Lahnau
 Telefon: +49 6441 6009-0
 Fax: +49 6441 6009-111
 E-Mail: info@hastamat.com
 www.hastamat.com

- > Komplettre Packungslinien mit individuellen Wiege- und Dosieranlagen
- > Verpackungslinien für Stapelchips
- > Produkthandling- und Verteilsysteme
- > Kombinationswaagen
- > Schlauchbeutelmaschinen
- > Sortier- und Verpackungsanlagen für stangenförmige Produkte
- > Zählanlagen

Verpackungslösungen aus einer Hand



	Zuführen, Verteilen, Zwischen- speichern	Wiegen und Dosieren	Primär- verpackung	Sekundär- verpackung	Kartonierung
Stapelchips	•	•	•	•	•
Hygienic Design (Food)	• •	•	• •	• •	•
Snacks und Sweets	• •	•	• •	• •	•
Sticks	•	•	•	•	•
Non-Food	• •	•	• •	• •	•
Schokolade	•	•	•	• •	•
Müsliriegel und Proteinriegel	•		•	• •	•
Kaugummi	•	•	• •	• •	•
Kekse und Waffeln	•	•	•	• •	•
Süßwaren	•	•	• •	• •	•
Pharma	•		•	•	•

• LoeschPack • Hastamat

Produktprogramm:

Komplette Verpackungslinien
Zuführ-, Verteil- und Speichersysteme
HFFS-Schlauchbeutelssysteme
Falteinschlagmaschinen
Kartonierer
Sondermaschinen

Your ideas packaged!

Loesch Verpackungstechnik GmbH + Co. KG | Industriestraße 1
96146 Altendorf | Deutschland
Telefon: +49 9545 449-0 | Fax: +49 9545 449-500
E-Mail: sales@loeschpack.com | www.loeschpack.com

Branchen:

Schokolade
Kaugummi und Süßwaren
Kekse und Waffeln
Müsliriegel und Proteinriegel
Pharma
Food und Non-Food

