

LOOP-GB

Gondelspeicher

Gondelspeicher im Hochleistungsbereich zur Speicherung und Produktflussregulierung im Foodbereich.

Der LOOP-GB ist ein klassischer Gondelspeicher in hochwertiger Bauart, der nach dem FIFO-Prinzip (First In First Out) arbeitet und eine perfekte Ergänzung unseres Zuführ- und Verteilsystems LOMATIC darstellt, aber auch in Systeme von Drittanbietern eingebunden werden kann. Der Speicher ist für unterschiedliche Produkte geeignet, beispielsweise Schokolade, Dauerbackbaren oder Proteinriegel in allen Größen und Formen, verpackt und unverpackt. Der LOOP-GB zeichnet sich durch hygienisches Design, hohe Performance und sehr schonendes Produkthandling aus. Die Zuführ- und Abgabeleistungen liegen jeweils bei bis zu 160 Reihen/min. Neben der Speicherfunktion bietet der LOOP-GB die Möglichkeit, je nach Positionierung im Zuführsystem zusätzliche Aufgaben wahrzunehmen, wie z.B. Vergleichmäßigung des einlaufenden Produktstroms oder Beschickung von Verpackungsmaschinen.

Kundennutzen:

Höchste Verfügbarkeit durch:

- > Höchste Hygienestandards: simple und zeitsparende Reinigung in langen Reinigungsintervallen.
- > Zuverlässigkeit durch höchstes Qualitätsniveau: Stabile, wertige und qualitativ absolut hochwertige Bauweise.
- > Lange Serviceintervalle.

Höchste Effizienz durch:

- > Intelligente Hochleistungszuführung bei gleichzeitig schonendem Produkthandling.
- > Schwingungsreduzierendes Maschinen- und Softwaredesign

Beste Systemergonomie durch:

- > Hervorragende Wartungs- und Reinigungszugänglichkeit.
- > Werkzeuglose Gondel- und Gurtwechsel.
- > Platzsparende und kompakte Bauweise.
- > Ideale Systemkomponente im Linienvorbund mit dem vor- oder nachgeschalteten Equipment von LoeschPack mit optimaler Systemintegration (Zuführung, Primärverpackung).

